

ph15-5镍合金批发厂家直接拿货

产品名称	ph15-5镍合金批发厂家直接拿货
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

ph15-5的线膨胀系数研究

ph15-5在绝大多数腐蚀环境下，哈氏C-276材料都能以焊接件的形式应用。但在十分苛刻的环境中，C-276材料及焊接件要进行固溶热处理以获得最好的抗腐蚀性能。哈氏C-276材料的焊接可以选择自身作焊接材料或填料金属。如要求在哈氏C-276材料的焊缝中添加某些成分，像其它镍基合金或不锈钢，并且这些焊缝将暴露在腐蚀环境中时，那么，焊接所用的焊条或焊丝则要求有和母材金属耐腐蚀相当的性能。哈氏C-276材料固溶热处理包括两个过程：（1）在1040 ~1150 加热；（2）在两分钟之内快速冷却至黑色状态（400 左右），这样处理后的材料有很好的耐蚀性能。因此仅对哈氏C-276材料进行消应力热处理是无效的。在热处理之前要清理合金表面的油污等可能在热处理过程中产生碳元素的一切污垢。哈氏C-276材料表面在焊接或热处理时会产生氧化物，使合金中的Cr含量降低，影响耐蚀性能，所以要对其进行表面清理。可以使用不锈钢丝刷或砂轮，接下来浸入适当比例硝酸和氢氟酸的混合液中酸洗，最后用清水冲洗干净。

ph15-5沉淀硬化不锈钢概述：15-5PH是马氏体、析出硬化、铬镍铜不锈钢，具有很好的表面光滑性和尺寸稳定性。加工工艺性好，力学性能优良，耐一般腐蚀环境。慈东早在九十年代中期开始推广该钢种，是上海最早生产经营该钢种的公司之一。该钢种强度好，韧性和延展性横向、硬度和耐腐蚀性能与304不锈钢。15-5pH可能用于解决或热处理条件获得治疗各种性能。ph15-5沉淀硬化不锈钢化学成分：15-5PH含碳(C)0.07,硅(Si)1.00,锰(Mn)1.00,磷(P)0.040,硫(S)0.030,镍(Ni)3.50-5.50,铬(Cr)14.00-15.50,铜(Cu)2.50-4.50,铌(Nb)0.15-0.45,ph15-5沉淀硬化不锈钢机械性能：抗拉强度 σ_b (MN/m²) \geq 550屈服强度 σ_s (MN/m²) \geq 200伸长率 δ_5 (%) =40收缩率 δ_{100} (%) =55硬度： 187HB; 90HRB; 200HV如果用于700 的高温，15-5PH应该是可以胜任的，因为它既是奥氏体不锈钢，又是应用很广泛的奥氏体热强钢，不过最好不要超过750 ，其热处理为固溶处理，即加热至1000 以上，保温一定时间后水淬，再采用高于使用温度60~100 做时效等。ph15-5沉淀硬化不锈钢理论重量公式：板材计算：长*宽*厚度*密度/1000000=重量/KG棒材计算：半径*半径*3.14*密度/1000000=重量/KG板材密度：7.93棒材密度：7.93

含锰11 - 14%的钢有高的耐磨性，用于挖土机铲斗，球磨机衬板等。ph15-5锰量，减弱钢的抗腐蚀能力，降低焊接性能。ph15-5所以为了让化工领域的工作更加顺利，现在很多厂家都开始采用积泰科技的哈氏合金，这种材料是由不同金属制成的，所以兼具很多材料的优点，重要的是，使用这种合金材料可以抵抗腐蚀还原性物质的侵蚀。ph15-5

