

F55镍合金钢零售及加工

产品名称	F55镍合金钢零售及加工
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

F55在高温下的力学性能表现如何呢

F55镍基高温合金生产工艺冶炼方面：为了获得更纯净化的钢水，减低气体含量与有害元素含量；同时由于部分合金中有易氧化元素如Al, Ti等存在，非真空方式冶炼难以控制；更是为了获得更好的热塑性，镍基耐热合金，通常采用真空感应炉熔炼，甚至用真空感应冶炼加真空自耗炉或电渣炉重熔方式进行生产。变形方面：采用锻造、轧制工艺，对于热塑性差的合金甚至采用挤压开坯后轧制或用软钢(或不锈钢)包套直接挤压工艺。变形的目的是为了破碎铸造组织，优化微观组织结构。铸造方面：通常用真空感应炉熔炼母合金保证成分与控制气体与杂质含量，并用真空重熔-精密铸造法制成零件。热处理方面：变形合金和部分铸造合金需进行热处理，包括固溶处理、中间处理和时效处理，以Udmet 500合金为例，它的热处理制度分为四段：固溶处理，1175，2小时，空冷；中间处理，1080，4小时，空冷；一次时效处理，843，24小时，空冷；二次时效处理，760，16小时，空冷。以获得所要求的组织状态和良好的综合性能。

F55双相不锈钢概述：F55牌号相当于00Cr25Ni7Mo3.5WCuN钢，商业牌号是Zeron100。已纳入美国标准，牌号是UNSS32760，与其相近似的欧洲（德国）牌号为1.4501(X2CrNiMoCuWN25-7-4)。热处理工艺按照奥氏体-铁素体双相不锈钢制定：1050~1100 加热，急冷或水冷，奥氏体化保温时间不同炉型选择系数不同，固溶处理。根据工件大小，决定是否增加预热温度段。F55双相不锈钢化学成分：C：0.03，Cr:24-26，Cu:0.5-1，MO:3-4，Mn:1，Ni:6-8，P:0.03，S:0.01，W:0.5-1F55双相不锈钢力学性能：0.2%正压力（牛顿/毫米²）：550，拉伸强度（N/毫米²）：750，延伸率（%）：25F55双相不锈钢应用领域：化工行业：过程，生产聚丙烯，聚氯乙烯生产，二氧化碳，烧碱蒸发器，及处理有机脂肪酸等设备；海洋产业和造船：螺旋桨和轴，舵，轴密封，泵，螺栓，紧固件，阀门，仪器仪表，石油和化学品船；石油和天然气行业：泵，阀，管道，容器，井口装置，水下设备；环保设备：风机和水泵，湿式洗涤塔，焚化炉；造纸行业：黑液加热管，蒸煮爆破阀，旋转阀饲料，IDFans，粗浆垫圈，除尘器，漂白成分；食品工业：离心机甘蔗，玉米，蔬菜加工厂设备。

F55热加工（荒管）：挤压, 穿孔

F55冷加工（毛管）：冷轧，冷拔，冷扩

F55无损检测（成品管）：超声+涡流+水压

F55挤压管规格：

F55OD60 ~ 325mm X WT6 ~ 40mm X L3000 ~ 18000mm

F55单支管重 550KG

F55深孔钻（枪钻）管规格：ID3-20mm

F55内孔衍磨管规格: OD10-300mm

F55冷轧或冷拔管规格：OD20 ~ 273mm X WT1.65 ~ 32mm X L 13000mm

F55毛细管规格：

F55应用范围

F55尺寸规格：直径 0.2 ~ 8mm，壁厚T0.015 ~ 0.5mm。

F55精度：外径 $\pm 0.003\text{mm}$ ，壁厚T $\pm 0.005\text{mm}$ ，长度L $\pm 0.03\text{mm}$ 。