

17-4PH镍合金量大可议价

产品名称	17-4PH镍合金量大可议价
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

17-4PH的制作工艺性能

17-4PH随着铸造技术和高温合金材料的飞速发展,人们已经可以获得所期望的特定显微组织的整铸叶轮.随着航空科学技术的进步和发展,航空发动机的性能不断日益完善和提高,正朝着高推重比、高推力和低油耗、长使用寿命的方向发展。焊接工艺C-59合金可以用多种常规焊接工艺焊接,如:TIG/GTAW, MIG/MAG, 手工金属焊接, 等离子弧焊等, 不过焊接前的清理是必要的, 9, 焊接参数和有关影响因素焊接时要谨慎选择热输入量, 一般要采用较低的热输入量。层间温度不要超过150 , 同时采用较薄的焊道焊接工艺, INCONEL600合金因其强度和耐腐蚀性而广泛用于化学工业, 应用包括用于加工脂肪酸的加热器, 蒸馏器, 泡沫塔和冷凝器, 蒸发器管, 管板和用于制造氯化钠的片状塔盘,以及在纸浆生产中处理酸的设备。

17-4PH合金是沉淀、淬水、马氏体的不锈钢, 和这个等级具有高强度、硬度 (高达3000C/5000C) 和抗腐蚀等特性。经过热处理后, 产品的机械性能更加完善, 可以达到高达1100-1300mpa(160-190ksi)的耐压强度。这个等级不能用于高于3000C(5720F)或非常低的温度下, 它对大气及稀释酸或盐都具有良好的抗腐蚀能力, 它的抗腐蚀能力与304和430一样。耐腐蚀性17-4PH合金的抗腐蚀能力优于其它任何的标准的可硬化的不锈钢板。在大多数情况下,它的抗腐蚀能力均不亚于304。如果存在应力腐蚀裂痕的风险,较高的熟化温度必须高于550 ° C(1022 ° F),Z好为590 ° C(1094 ° F)。氯化物介质中Z佳回火温度为550 ° C-1022 ° F。H2S介质中Z佳回火温度为590 ° C-1094 ° F。这个合金在静态的海水中易遭受蚀损或裂缝腐蚀。它在石油化工、食品加工及造纸业中的抗腐蚀能力和304L等级一样。化学成分C Cr Ni Cu Nb/Cb Mn0 .04 16.5 4.5 3.3 0.3 0.7PREN(%Cr+3.3%Mo+16%N) 17机械性能热处理 YS0.2%N/mm UTSN/m m Min. Typ. Min. Typ.A 1070 1207 1170 1310B 790 931 965 1034热处理 YS0.2%ksi UT Sksi EI% Min. Typ. Min. Typ. Min. Typ.A 155 175 170 190 8 14B 115 135 14 0 150 10 17硬化496 ° C(925 ° F)-4小时-气冷硬化593 ° C(1100 ° F)-4小时-气冷以上是两个热处理的例子。高温特性Z低值参考EN10088热轧板材。EN特性保证在3/16 " -3 " .的厚度范围有效。温度 ° C温度 ° F 100212 150302 200392 250482 300572YS0.2% N/mm_ 730 710 690 670 650 ksi 106 1 03 100 97 95热处理:硬化590 ° C(1094 ° F)-4小时-气冷以上是一个热处理例子。热处理热处理马氏体转化指标Ms:130 ° C(266 ° F)Mf:30 ° C(86 ° F)固熔退火1050 ° C+/-25 ° C(1925 ° F+/-50 ° F) - 30minupto1hour.1050 ° C+/-25 ° C(1925 ° F+/-50 ° F)-30分-1小时气冷/油淬火,低于25 ° C(76 ° F)熟化/回火经过热处理:48 0 ° C(896 ° F)-1小时-气冷后,可以获得Z高的机械特性。在更高的熟化温度620 ° C(1148 ° F)下,可以获得更

高的延展性。热成形热成形应在950-1200 ° C(1742-2192 ° F)温度范围内进行。完整的热处理包括固熔退火、冷却(低于25 ° C)及熟化(在既定的温度下)。冷成形冷成形只能在软状态下的板材上进行,条件限制比较严格。在冷加工后,通过在淬水、硬化温度下进行二次熟化,抗应力腐蚀能力能得到增强。加工程序如下:轧制、弯曲、临氢重整等(软状态下进行)。

17-4PH热加工(荒管):挤压,穿孔

17-4PH冷加工(毛管):冷轧,冷拔,冷扩

17-4PH无损检测(成品管):超声+涡流+水压

17-4PH挤压管规格:

17-4PHOD60 ~ 325mm X WT6 ~ 40mm X L3000 ~ 18000mm

17-4PH单支管重 550KG

17-4PH深孔钻(枪钻)管规格:ID3-20mm

17-4PH内孔衍磨管规格:OD10-300mm

17-4PH冷轧或冷拔管规格:OD20 ~ 273mm X WT1.65 ~ 32mm X L 13000mm

17-4PH毛细管规格:

17-4PH应用范围

17-4PH尺寸规格:直径 0.2 ~ 8mm,壁厚T0.015 ~ 0.5mm。

17-4PH精度:外径 $\pm 0.003\text{mm}$,壁厚T $\pm 0.005\text{mm}$,长度L $\pm 0.03\text{mm}$ 。