

1Cr12Ni2W1Mo1V镍合金抗拉强度标准

产品名称	1Cr12Ni2W1Mo1V镍合金抗拉强度标准
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

1Cr12Ni2W1Mo1V材料科学领域的重要突破

1Cr12Ni2W1Mo1V国内发展自1956年炉高温合金GH3030冶炼成功，迄今为止，我国高温合金的研究、生产和应用已历经60年的发展历程。60年的高温合金发展可以分为三个阶段。个阶段：从1956年至20世纪70年代初是我国高温合金的创业和起始阶段。本阶段主要是fang制前shu联高温合金为主体的合金系列，如：GH4033，GH4049，GH2036，GH3030，K401和K403等。第二个阶段：从20世纪70年代中至90年代中期，是我国高温合金的阶段。主阶段主要试制型号的发动机，高温合金生产工艺jishu和产品控制。第三阶段：从20世纪90年代中至今，是我国高温合金的全新发展阶段。本阶段主要是应用和了一批新工艺，研制和生产了一系列gao性能、次的新合金。

1Cr12Ni2W1Mo1V是在Cr13型钢的基础上发展起来的。Cr13型马氏体钢虽有较高的抗氧化性和抗腐蚀性，但马氏体回火组织的稳定性较差，只能用作较低温度的蒸汽涡轮叶片。为了强化马氏体耐热钢，加入Mo和W使基体得到固溶强化，而为了能使Mo和W保持在相时，不在碳化物中富集，就必须加入强碳化物形成元素V、Nb等，以便形成稳定的碳化物(V、Nb)C，且具有良好的沉淀效果。化学成分%：碳C0.11~0.16锰Mn0.40~0.80硅Si0.10~0.35磷P小于等于0.025硫S小于等于0.020镍Ni2.20~2.60铬Cr10.5~12.5钨W1.00~1.40钼Mo0.15~0.35材料名称：汽轮机叶片钢1Cr12W1MoV钢是强化的12%Cr马氏体型的不锈钢，具有较高的热强性、持久塑性及组织稳定性，减震性能良好，工艺性好，可以锻轧和模锻，耐蚀性良好。1Cr12W1MoV主要用于汽轮机叶片制作。标准：GB/8732-88牌号：1Cr12W1MoV化学成分：碳C：0.12~0.18硅Si:0.50锰Mn：0.50~0.90镍Ni:0.40~0.50铬Cr：11.00~13.00钼Mo：0.50~0.70钨W:0.70~0.1.10钒V：0.15~0.30铜Cu：0.30物理特性：抗拉强度0.2(MPa) 588屈服强度b(MPa) 735伸长率s(%) 15断面收缩率(%) 45冲击功AK 6kgf.m/cm2试样硬度：HB209~3021Cr12W1MoV经退火、高温回火处理,硬度HB 223.热处理种类：回火600~700；固溶1020~1060/1h空冷。交货状态：退火、回火和调质状态交货。热处理种类需在合同中注明。

jingque原则：冲裁形状简单的工件时，采用单工序模具完成即可，而在冲裁形状复杂的工件时，由于模具的结构或强度受到xianzhi，其内外轮廓应分成几部分冲裁，需采用多道五金冲压加工工序。1Cr12Ni2W1Mo1Vbi要时，可选用连续模。1Cr12Ni2W1Mo1V对于平面度要求较高的工件，可在冲裁工序后再增加一道校平工序，将每种产品的特点jingque到生产的工艺中。1Cr12Ni2W1Mo1V将合金工件加热到适当温度，根据材料和工件尺寸采用不同的保温时间，然后进行缓慢冷却(冷却速度慢)，目的是使金属内部

组织达到或接衡状态，获得良hao的工艺性能和使用性能，或者为进一步淬火作组织准备。1Cr12Ni2W1Mo1V原则：为了确bao精密五金冲压件的质量，提高五金冲压加工工艺的稳定性有时就需要增加工序数目。1Cr12Ni2W1Mo1V如弯曲件的附加定位工艺孔冲制、成形工艺中的增加变形减轻孔冲裁以转移变形区等，bao每个产品做到精密、精细、精美程度。1Cr12Ni2W1Mo1V