

S32760双相不锈钢镍合金精密无缝钢管

产品名称	S32760双相不锈钢镍合金精密无缝钢管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S32760双相不锈钢热轧棒材技术标准及性能

S32760双相不锈钢合金625LCF是625的改型钢种，具有波纹管所要求的性能，其区别是具有优良的抗低周期疲劳和热疲劳性能，与合金600一样，625能有效的用做耐热和耐蚀材料，它的优良高温强度和耐卤化物侵蚀，耐yang化和渗碳的综合性能已经使得合金6235广泛用于化学和石化加工设备。

S32760双相不锈钢概述：UNSS32760的点腐蚀指数(PRE)高于40，属于超级双相不锈钢，具有极佳的耐腐蚀性和强度特性。与UNSS32205、SUS329J3L、SUS329J4L相比，其耐局部腐蚀性好，可用于化工成套设备、海水淡化成套设备等。本公司可供钢板。S32760双相不锈钢材料牌号?标准ASTMA240 EN10088-2/1002 8-7 JIS ISO UNSS32760 1.4501 S32760双相不锈钢化学成分UNSS32760 C Si Mn P S N i Cr Mo N Cu W PRE*Z小 6.0 24.0 3.0 0.20 0.50 0.50 40Z大 0.030 1.00 1.00 0.030 0.010 8.0 26.0 4.0 0.30 1.00 1.00 *PRE=%Cr+3.3x%Mo+16x%NEN1.45 01* C Si Mn P S Ni Cr Mo N Cu W PRE*Z小 6.0 24.0 3.0 0.20 0.50 0.50 Z大 0.030 1.00 1.00 0.035 0.015 8.0 26.0 4.0 0.30 1.00 1.00 *PRE=%Cr+3.3x%Mo+16x%N*EN10088-2S32760双相不锈钢物理性能比热(J/kg?K) 460电阻率(μ ?cm) 90.0热传导率(W/m?K) 12.8平均热膨胀系数(10-6/) 20-100 13.5 20-200 13.8 20-300 13.8 20-400 14.0纵向弹性模量(MPa) 19.0x104强磁性 Yes熔点() 1400-1450S32760双相不锈钢机械性能室温机械性能UNSS327600.2%屈服强度(N/mm2) 抗拉强度(N/mm2) 延伸率(%) 硬度(HB) 冲击能量室温，V型缺口，实际尺寸(J) 550 750 25 270 EN1.45010.2%屈服强度(N/mm2) 抗拉强度(N/mm2) 延伸率(%) 硬度(HB) 冲击能量室温，V型缺口，实际尺寸(J) 530 730-930 25 100(long) 60(tr)示例 0.2%屈服强度(N/mm2) 抗拉强度(N/mm2) 延伸率(%) 硬度(HB) 冲击能量室温，V型缺口，实际尺寸(J)热轧板20mmt 583 834 36 243 295 290热轧板8mmt 616 852 35 243 冲击值S32760双相不锈钢耐腐蚀性与SUS304、SUS316I等普通奥氏体不锈钢以及NAS32 9J3L(UNSS32205)等双相不锈钢相比，UNSS32760具有更佳的耐局部腐蚀性(耐点腐蚀性、抗缝隙腐蚀性)和耐酸腐蚀性。耐点腐蚀性能和耐缝隙腐蚀性能耐酸腐蚀性能对各种酸的耐腐蚀性(试验时间：24小时) 浓度 温度 腐蚀速度(CPT) NAS75N NAS64 NAS329J3L SUS316LH2SO4 10% 沸腾 1.45 3.64 3.70 19.70HCl 1% 沸腾 0.01 0.03 5.41 6.94HNO3 60% 沸腾 0.06 0.08 0.11 0.17 H3PO4 80% 沸腾 3.90 4.99 5.52 25.00CH3COOH 80% 沸腾 <0.01 <0.01 <0.01 <0.01S327 60双相不锈钢朔性加工性由于与SUS304相比屈服强度、延伸率小，在冷加工时应加以注意。S32760双相

不锈钢焊接性请将焊道间温度控制在100 以下，以抑制金属间化合物的生成。无需预热。请使用UNSS32760专用焊料。S32760双相不锈钢热处理固溶处理温度为1080 ~ 1120 (要求符合ASTM标准时，1100以上)，热处理后必须急冷。冷却速度应尽量快，必须缩短暴露于脆化温度范围(475 脆性温度范围、脆性温度范围)的时间。S32760双相不锈钢酸洗酸洗使用和混合液。由于与SUS304相比，UNSS32760的氧化皮会稍难以去除，因此，可在酸洗前进行短时间碱浸泡，或者如有可能对其进行喷丸处理则更加有效。用途化工设备、化学品船、海水淡化设备、海水泵等。

什么是点蚀？腐蚀是可能导致金属部件损坏的主要现象。S32760双相不锈钢在许多形式的腐蚀中，点蚀是麻烦的过程之S32760双相不锈钢点蚀是非常局部的腐蚀，通常发生在被铝和不锈钢等被动氧化膜覆盖的金属中。S32760双相不锈钢点蚀采用金属表面上的小孔的形式。S32760双相不锈钢这些孔可以具有不同的形状和。S32760双相不锈钢点蚀过程在高反应性阳离子存在下开始，例如存在于酸性或盐溶液中的氯离子或溴离子。S32760双相不锈钢当可用的氧气很少时，甚至可以发生这个过程。S32760双相不锈钢