

沈阳蔡司三坐标CONTURA厂家

产品名称	沈阳蔡司三坐标CONTURA厂家
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	配备:高动态选装包 运行速度(机动):轴向300mm/s 典型应用:科研实验室、航天航空、光学工业
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

AktivZ日SS CONTURA aktiv标配技术,可在一个平稳的运行中快扫描。它可以使用蔡司的VAST XTR gold或VAST XT gold主动扫描探头操作,特别适合大批量的深孔和偏移测量。两个传感器使用相同的插座。现有的测量程序可以在转换后使用。QuickChange快速测针更换系统也是一个选项。提供的探头接触式: VAST XTR gold, VAST XT gold主动式传感可以使你达到高精度,实现的生产率!桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备,主要用于进行工件的尺寸和形状的测量。它具有以下主要功能: 1. 测量工件的三维尺寸:通过测量工件在三个坐标轴上的位置和距离,可以获取工件的三维尺寸,包括长度、宽度、高度等。2. 检测工件的形状和轮廓:测量机可以通过扫描工件表面的点云数据,重建出工件的形状和轮廓,可以检测工件的平面度、直度、圆度等形状参数。3. 进行工件的比较和分析:测量机可以将被测工件与标准模型进行对比和分析,根据测量结果得出工件与标准模型的差异,用于判定工件的质量和精度。4. 进行工艺过程的控制和反馈:测量机可以作为生产过程中的监控工具,实时检测工件的尺寸和形状,对生产过程进行控制和反馈,确保产品的合格率和一致性。总的来说,桥式三坐标测量机具有高精度、全面的测量功能,可以用于工件的测量和分析,广泛应用于制造业领域。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备,具有以下几个特点: 1. 高精度:桥式三坐标测量机采用高精度的导轨和传感器,能够实现亚微米级的测量精度。2. 大量测量:桥式三坐标测量机可以进行三维大范围的测量,能够同时测量多个特征点和特征面。3. 自动化:桥式三坐标测量机配备了自动化的测量软件和自动换头系统,能够自动执行测量任务,提高工作效率。4. 多功能:桥式三坐标测量机可以进行长度、直径、角度、曲面等尺寸测量,并且可以进行形位公差分析和逆向工程等功能。5. 灵活性:桥式三坐标测量机的测量范围和测量头的选择具有较大的灵活性,可适应不同大小和形状的工件测量。总之,桥式三坐标测量机具有高精度、大量测量、自动化、多功能和灵活性等特点,广泛应用于制造业中的质量控制和产品检测领域。三坐标测量机是一种常用的精密测量设备。它具有以下功能: 1. 三维测量:可以对工件的尺寸、形状、位置、轮廓等进行测量。2. 高精度测量:可以达到亚微米级的测量精度,适用于对精度要求较高的工件进行测量。3. 多点测量:可以在一个工作台上同时进行多个点的测量,提高测量效率。4. 轮廓测量:可以通过扫描工件表面,获取其三维轮廓数据,并生成相应的轮廓图形。5. 形位公差测量:可以根据工程图纸上的形位公差要求,对工件的位置与轮廓进行测量,并判断是否符合要求。6. 自动化测量:可以根据预设的程序,自动完成测量过程,提高测量的准确性和效率。7. 数据分析与报告生成:可以对测量结果进行数据分析,并生成测量报告,方便数据的统计与

分析。总的来说，三坐标测量机功能强大，可广泛应用于行业的精密测量任务。桥式三坐标测量机是一种常见的三坐标测量设备，其特点包括：1. 结构稳定性好：桥式结构设计使得测量机的机械刚性较强，能够提供稳定和的测量结果。2. 测量范围广：桥式三坐标测量机可以测量较大尺寸的工件，适用于不同大小的工件测量需求。3. 高测量精度：桥式三坐标测量机配备高精度的传感器和测量系统，能够实现较高的测量精度，通常达到几十微米至几个微米的标准。4. 自动化程度高：桥式三坐标测量机通常配备自动化控制系统和软件，能够实现自动化测量和数据处理，提高工作效率。5. 多功能性：桥式三坐标测量机可以实现不同类型的测量任务，包括点位测量、轮廓测量、曲面测量等，满足不同工件的测量需求。6. 易操作性：桥式三坐标测量机具有友好的操作界面和易于学习的操作流程，方便用户进行测量操作。总之，桥式三坐标测量机是一种高精度、稳定性好、自动化程度高、适用范围广的测量设备，广泛应用于制造业中的质量控制和工件测量领域。桥式三坐标测量机适用于工业制造领域的精密测量和检测任务。它可以量测形状复杂的工件，如铸件、锻件、模具、零件等。常见的应用包括零件尺寸测量、表面形貌测量、轮廓测量、直线度、平行度、垂直度、角度等测量。桥式三坐标测量机具有高精度、稳定性好、测量速度快等优点，广泛应用于汽车、船舶、电子等行业。