

# 墨玉县聚氨酯泡沫管壳 生产PIR保冷聚异氰脲酸酯管壳

产品名称	墨玉县聚氨酯泡沫管壳 生产PIR保冷聚异氰脲酸酯管壳
公司名称	新疆旭航保温建材有限公司
价格	600.00/个
规格参数	密度:40kg 规格:27-600mm 厚度:定制
公司地址	新疆乌鲁木齐市米东区米东南路西三巷1151号华凌建材进出口基地防盗门区26栋25号一楼
联系电话	17704987786

## 产品详情

管道阻燃自熄聚氨酯管壳是一种特殊的管道阻燃材料，它具有阻燃性能和自熄性能。聚氨酯是一种高分子化合物，通常用于制造软质泡沫材料。在制作管道阻燃自熄聚氨酯管壳时，通常会添加一些特殊的阻燃剂和自熄剂，使其具有抗火性能。这样，在火灾情况下，管道阻燃自熄聚氨酯管壳能够发生自熄反应，继续燃烧，从而起到防止火势蔓延的作用。这种管道阻燃自熄聚氨酯管壳广泛用于建筑物、电力设备等领域，以提高火灾安全性。PIR保冷聚异氰脲酸酯管壳具有以下特点：1. 的保温性能：聚异氰脲酸酯（PIR）是一种高性能保温材料，具有较低的热传导系数，能够有效降低热量的传递，提供良好的保温效果。2. 耐火性能高：PIR保冷管壳具有良好的耐火性能，能够在火灾情况下保护冷却介质，减少火灾对管道系统的风险。3. 抗压性强：PIR保冷管壳具有较高的抗压强度，能够承受一定的压力，保护管道系统的稳定运行。4. 高耐化学性：PIR保冷管壳对一般化学物质具有较高的耐受性，能够抵抗腐蚀和化学反应，延长管道寿命。5. 硬度高：PIR保冷管壳硬度较高，具有较强的抗挤压能力，可以有效保证管道系统的完整性。综上所述，PIR保冷聚异氰脲酸酯管壳具有保温性能、耐火性好、抗压性强、耐化学性高等特点，适用于冷却管道系统的保护和绝缘应用。管道PIR保冷聚异氰脲酸酯管壳具有以下功能：1. 保温隔热：PIR保冷聚异氰脲酸酯管壳具有优良的保温性能，能够有效减少管道内部热量的损失，保持流体温度的稳定。2. 防腐蚀：管道PIR保冷聚异氰脲酸酯管壳能够抵抗化学物质的腐蚀和氧化，延长管道的使用寿命。3. 节约能源：由于其良好的保温性能，PIR保冷聚异氰脲酸酯管壳可以降低管道运行中的能源消耗，减少了能源浪费。4. 抗震性能：PIR保冷聚异氰脲酸酯管壳具有一定的弹性和韧性，能够有效抵御地震和其他外力的冲击，提高管道的安全性。5. 声音吸附：PIR保冷聚异氰脲酸酯管壳还具有良好的吸音性能，可以减少管道运行时的噪音，提供舒适的工作环境。总之，管道PIR保冷聚异氰脲酸酯管壳在保温隔热、防腐蚀、节能、抗震、吸音等方面具有重要功能，广泛应用于各个领域的管道系统。管道聚氨酯泡沫塑料管壳的作用主要有以下几个方面：1. 保温隔热：聚氨酯泡沫塑料管壳具有较高的保温性能，能有效防止管道内部热量散失，提高管道的热效率，在冬季保持管道内介质的温度稳定；而在夏季，能够起到隔热的作用，阻止热量进入管道，从而保持介质的低温状态。2. 环保节能：由于管道聚氨酯泡沫塑料管壳的保温性能，能够减少能源的消耗，降低供热系统的工作压力，从而实现节能减排的效果。3. 防腐蚀保护：聚氨酯泡沫塑料管壳具有较好的耐腐蚀性能，能够有效地防止管道受到外界环境的侵蚀和化学物质的侵入，延长管道的使用寿命。4. 强度提升：聚氨酯泡沫塑料管壳具有良好的机

械强度，能够有效地增加管道的结构强度，并且具有较好的抗震性能和抗压性能。总的来说，管道聚氨酯泡沫塑料管壳能够提供管道的保温、防腐蚀和强度提升等多重功能，为管道系统的安全、稳定运行提供保障。高密度阻燃自熄聚氨酯管壳具有以下特点：1. 高密度：这种管壳材料具有高密度，使其能够承受较高的压力和力量，提供较好的保护。2. 阻燃性能：高密度阻燃自熄聚氨酯管壳具有的阻燃性能，能有效地阻止火焰蔓延，减少火灾的发生和蔓延。3. 自熄性能：该管壳具有自熄特性，即在火源移除后，它能自动熄灭火焰，避免火灾进一步扩大。4. 耐用性：高密度阻燃自熄聚氨酯管壳具有较好的耐用性，能够长时间保持其性能，并且具有一定的抗腐蚀性。稍后的补充中...阻燃自熄聚氨酯管壳广泛适用于建筑、电力、通讯、交通、冶金、石化、等行业。其中，建筑行业主要用于电线电缆敷设、防火隔离等；电力行业主要用于电力设备绝缘保护、电缆线路保护等；通讯行业主要用于电信设备、光纤路由器等；交通行业主要用于、火车等交通工具的线路绝缘保护；冶金行业主要用于高温、有腐蚀性气体环境下的设备保护；石化行业主要用于化工设备、油田等；行业主要用于设备的绝缘保护等。