

HS3-3-2粉末高速钢在铣削工具领域的特性及优势分析

产品名称	HS3-3-2粉末高速钢在铣削工具领域的特性及优势分析
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

HS3-3-2是一种重要的切削工具材料，具有以下特点和优势：

HS3-3-2化学成分：

碳 C：0.95 ~ 1.03

硅 Si：0.45

锰 Mn：0.10 ~ 0.40

硫 S：0.030

磷 P：0.030

铬 Cr：3.50 ~ 4.50

镍 Ni：0.30

铜 Cu：0.25

钒 V：2.20 ~ 2.50

钼 Mo：8.00 ~ 9.00

钨 W：2.70 ~ 3.00

HS3-3-2高速钢力学性能：

交货硬度:(退火) 255HB。热处理及淬回火硬度: 62HRC

良好的切削性能：HS3-3-2具有良好的切削性能，可提高刀具的切削效率和精度。

热稳定性：在高温环境下能保持稳定性能，不易变形或失去硬度，适用于高温加工条件。

耐磨性：具有较好的耐磨性能，延长刀具的使用寿命，降低换刀次数。

热处理提升：通过适当的热处理工艺，可以进一步提高HS3-3-2的硬度和耐磨性，使其更适用于各种切削加工任务。

综上所述，HS3-3-2是一种重要的切削工具材料，具有良好的切削性能、热稳定性和耐磨性。通过合适的热处理工艺，可以进一步提升其硬度和耐磨性，使其在工业加工中发挥更大作用。