

挤出级PA612美国杜邦151 NC010耐高温

产品名称	挤出级PA612美国杜邦151 NC010耐高温
公司名称	东莞特诚塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:151 NC010 特性:非增强 润滑
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑金国际中心市场
联系电话	19902458557 19902458557

产品详情

PA612 美国村邦151L-NC010用途：

PA612主要用于:制牙刷和其它工业用鬃丝，也可用于制作精密机械部件和电线电缆被覆涂层、输油管、耐油绳索、传送带、轴承、衬垫等,上可用于制枪托、钢盔和军用电缆等

干燥处理:

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果温度大于0.2%，还要需要进行105 ，12小时的真空干燥。

模具湿度:

建议80 模具得度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特件、对于道壁塑件，如果使用低于40 的模星度，则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火外理注射压力:

通常在750~1250bar,取决于材料和新产品设计。

注塑速度:

高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA612;凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要，浇口孔径不要小于0.5年(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.755mm

PA612 美国杜邦151L-NC010介绍:

PA612又称聚酰胺612或尼龙612，成分为聚十二烷二联己二胺。PA612除具有一般RPA特点外，还具有相对密度小，更低的吸水率和密度，尺寸稳定性好的优点，有较高的拉伸强度和冲击强度，透明度，

PA612 美国杜邦151L-NC010注塑工艺