

# 双面抛光机 益阳精益 抛光机（抛光机）

产品名称	双面抛光机 益阳精益 抛光机（抛光机）
公司名称	益阳精益机器制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:益阳精益 型号:JY2M16B—5L 类型:抛光机（抛光机）
公司地址	益阳市金山南路363号
联系电话	0737-6183836 13707370534

## 产品详情

品牌	益阳精益	型号	JY2M16B—5L
类型	抛光机（抛光机）	电源电压	380V
变速方式	无极变速	抛光轮直径	1118（mm）

### 产品用途:

本机适用于硅片、石英晶片、宝石片、光学水晶、光学玻璃、铌酸锂、陶瓷片、玻璃及其它硬脆材料的双面精密研磨加工。

### 主要特点:

- 1、变频器配合变频电机拖动，实现了软启动，软停止，调速稳定，冲击小；
- 2、采用三个电机同步拖动，太阳轮变速范围更广，可以对工作速比进行即时精确控制，能适应不同研磨工艺的要求；上、下研磨盘由一个主电机驱动，更为可靠。
- 3、太阳轮与内齿圈同步抬升，满足了取放工件及调整游轮啮合位置的要求；
- 4、上下研磨盘采用斜齿轮传动，提高了运转平稳性；
- 5、采用plc控制，压力采用电——气比例阀闭环反馈控制，压力等级设定更方便精确，操作简单易行，工作可靠稳定；
- 6、本机应用人机界面（pt）显示与plc控制，一方面显示运行参数，另一方面通过其触摸键调整设定各项

工艺参数，主操作由普通健钮完成；

7、造型及内部结构充分考虑了操作和维修的方便性。

整机精度指标:

1、研磨盘平面度：0.025 mm

2、修正轮修研后平行平面度：0.004 mm

3、加工件平面平行度：0.0035/ 125mm

1. 研磨盘尺寸 (mm)：1118 × 386 × 50

2. 游轮参数：英制：齿数 $z = 200$   $d_p = 12$   $\alpha = 20^\circ$  公制：齿数 $z = 142$   $m = 3$   $\alpha = 20^\circ$

3. 游轮数量：5片

4. 修正轮数量：4片

5. 最小研磨厚度：0.50mm/ 125, 0.40mm/ 100, 0.35mm/ 75

6. 最大研磨厚度：30mm

7. 研磨直径及片数 75/17片 100/8片 125/5片

8. 最大研磨直径：350 mm

9. 下研磨盘转速: 0 ~ 60rpm

10. 主电机：11kw 380v 1460rpm

11. 三相电泵 ab-100 250w 100l/min