

钛焊管 化工管件 钛管件 钛设备

产品名称	钛焊管 化工管件 钛管件 钛设备
公司名称	宝鸡海美格钛业有限公司
价格	78.80/件
规格参数	陕西宝鸡:宝鸡海美格钛业 现货规格: 76— 680
公司地址	陕西省宝鸡市高新开发区宝钛路温泉工业园8号
联系电话	18791759129 18791759129

产品详情

钛焊管

执行标准GB/T26057—2010

产品牌号 TA1 TA2 TC4 TA9

规格尺寸

直径 78—600

厚度 3—8长度 15m以内

引用标准

1. GB 228 金属拉伸实验方法
2. GB 224 金属管液压实验方法
3. GB 226 金属管压扁实验方法
4. GB/T3620.1 钛及钛合金牌号和化学成分
5. GB/T3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分及成分允许偏差

技术要求

钛及钛合金管的化学成分应符合GB/T3620.1的规定，需方复验时，化学成分的允许偏差符合GB/T3620.2的规定。

产品特点

钛焊管更易做薄壁管，其成型的管壁更薄，目前钛焊管最薄可以达到0.3mm，而钛无缝管做薄壁管的成材率比焊管要低，要做到0.7mm以下的钛无缝管，目前为止是相对比较困难且无价格优势的；是钛焊管换热均匀度和换热效率更好，且无缝管易出现点腐蚀质量问题。因工艺不同，钛焊管的内外壁都非常光洁，无缝管内壁相对钛焊管而言粗糙，管内液体流动性不如钛焊管好，易于结垢，导致无缝管的换热均匀度和换热效率相对较低。对于海水淡化装置而言，管材的管壁越薄、内外壁越光洁，传热（换热）性能就越好。因此，钛焊管有其独特的优势，同时钛焊管的价格也呈下降趋势，综合性价比得到体现。另外，由于成型工艺的原因，目前钛焊管已经普遍采用自动连续焊接的方式进行焊接，成型钛焊管的长度可以超过20m以上，而无缝管由于工艺和设备的原因，最大长度为16m。因此，在管材的长度上，钛焊管也有其独到的产品优势。

1. 耐腐蚀性：钛及钛合金具有出色的耐腐蚀性能，可在恶劣的环境下长期使用而不受腐蚀影响。

2. 高强度：钛产品具有较高的强度和承载能力，能够满足各种高强度连接需求。

3. 轻便：钛及钛合金材料密度小，重量轻，方便搬运和安装。

4. 定制服务：我们支持来图定制，可根据客户需求生产各种规格。

售后保障:

我们承诺提供优质的售后服务，确保客户购买到的产品在使用过程中遇到任何问题，都能得到及时、专业的解决。我们拥有专业的技术团队和完善的售后体系，为客户提供全方位的技术支持和保障。