

丙烯酸平面漆 丙烯酸机械设备漆 丙烯酸金属漆

产品名称	丙烯酸平面漆 丙烯酸机械设备漆 丙烯酸金属漆
公司名称	东莞市庞大化工有限公司
价格	20.00/Kg
规格参数	品牌:PAD 型号:JB2820
公司地址	东莞市长安镇新安社区S358省道554号
联系电话	0769-8166 1877 18689286363

产品详情

丙烯酸平面漆 丙烯酸机械设备漆 丙烯酸金属漆 顺德丙烯酸涂料厂

编号：jb2820

丙烯酸平面漆产品概述

jb2820是一种由含羟基丙烯酸树脂、颜料、助剂、溶剂的主漆和含芳香族二异氰酸酯的预聚物的固化剂组成的双组份产品。本产品漆膜干燥快，硬度好，附着力强，漆膜丰满、耐化学腐蚀性好。

丙烯酸平面漆推荐用途

推荐用于各类大型设备、机床、机械、仪器仪表、五金制品等产品表面的高级涂装。

丙烯酸平面漆膜厚与涂布率

干膜厚度（微米）	40
湿膜厚度（微米）	80
理论涂布率（米 ² /升）	12.7
理论涂布率（米 ² /公斤）	10.9

丙烯酸平面漆物理特性

颜色	根据客户需要，可提供不同的颜色
体积固体份（%）*	50 ± 3
闪点	25 ± 2（闭杯）
耐水性能	好
耐酸性	好
耐碱性	好
耐磨性	好
柔韧性	好

*按照iso3233：1998（e）标准测定

丙烯酸平面漆表面处理

*工件表面应进行除锈、除油处理，并保证清洁干燥无污物；

*对旧漆膜或固化已久的底漆，应经打磨处理后再施工。

*其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询庞大化工公司代表。

丙烯酸平面漆施工条件

*施工温度5℃以上，施工湿度不大于85%，底材表面温度应高于露点3度以上；

*施工前空气压缩机和滤清器先除水以避免漆膜产生针孔；

*产品使用前必须充分搅拌均匀；

*使用后余下的固化剂应及时密封以防吸潮变质。

丙烯酸平面漆施工方法

喷涂 无气喷涂或有气喷涂。

刷涂 建议在预涂和小面积涂装时采用，必须达到规定的干膜厚度。

辊涂 可以采用，但必须使用足够的油漆，以达到规定的干膜厚度。

丙烯酸平面漆施工参数

混合比（重量）： a组份（基料）：b组份（固化剂）= 1:0.3

稀释剂/清洁剂： pad稀释剂jbx30/jbx01x/d

混合后使用寿命（23℃）：4小时（随温度升高而减少）

丙烯酸平面漆干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层道数等因素均会相应影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：
：通风良好（室外或空气自然流通），典型膜厚，在惰性底材上的单道涂层。

底材温度	5	10	23	35
表干	2小时	1小时	0.5小时	0.5小时
硬干	24小时	10小时	4小时	2小时
最短覆涂间隔	24小时	10小时	4小时	2小时
最长覆涂间隔	7天	7天	7天	7天

*上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。

丙烯酸平面漆典型油漆配套

jb0683 2 × 40微米（干膜厚度）

jb2820 1 × 40微米（干膜厚度）

根据具体情况可以制定其它配套。

丙烯酸平面漆贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好，避免高温，远离火源。包装容器须保持密闭。

丙烯酸平面漆装卸

小心装卸。使用前搅拌均匀。

丙烯酸平面漆包装规格

a组份（基料）18kg，b组份（固化剂）3.5kg

a组份（基料）3.5kg，b组份（固化剂）3.5kg

根据当地的需要，可能有不同的包装规格。

丙烯酸平面漆健康和安

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的环境下使用。不要吸入漆雾，避免皮肤接触。油漆溅在皮肤上要立即用合适的清洗剂、肥皂和水冲洗。溅入眼睛要用水充分冲洗，并立即就医治疗。

丙烯酸平面漆声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。