

西门子伺服电机刹车出现溜车问题维修解决

产品名称	西门子伺服电机刹车出现溜车问题维修解决
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

西门子伺服电机刹车出现溜车问题维修解决，西门子1FT5维修 西门子1FK6维修 西门子1FT6维修 西门子1FK7维修 西门子1PH8维修，西门子主轴电机编码器硬件故障，扭矩达不到，反转报故障维修，速度不连贯，正转正常，时好时坏维修，飞车、过流、过载、跑位、无力、发热、抖动、发烫、输出不平衡，编码器的零位与伺服电机的磁极原点没有对齐或重合的话，就出现零位不准或零位漂移，西门子伺服电机编码器温度传感器故障维修，循环数据故障维修，西门子伺服减速电机维修，伺服电机铭牌怎么写入到编码器，西门子电机制动器，西门子电机自检通不过维修，制动器测试失败，西门子电机报警F31115维修，西门子伺服电机编码器出问题，西门子数控系统31125故障，西门子数控系统硬件限位报警，加工中心接地故障，30021故障，德玛吉加工中心维修，1PH7伺服电机231135故障维修，西门子电机报231129故障，西门子主轴电机报F31150编码器故障维修，西门子扭矩电机温度高，西门子伺服电机发热大，西门子6SL3120-1TE28-5AA3超温度，25202轮廓报警维修，伺服未就绪维修，伺服故障维修，编码器故障维修，模块过温故障维修。

例如：电机所处的机械结构的振动、电机需要随负载连续运动...等等，这种情况是比较容易预防和避免的，因为这种振动看上去就比较直观，也容易测量和采取纠正措施，只要能够将电机本体的振动强度控制在其标称的振动等级（加速度和频率）范围内，就基本上可以避免这种振动对伺服电机和反馈带来的危害了。

还有一些情况，振动是在电机运行过程中伴随机械轴旋转而引起的，例如：伺服电机轴输出侧受到过大的轴向力作用，在运转时发生前后窜动造成编码器机械轴的轴向振动；或者，伺服电机在运转时，其输出轴长期受到过大的径向力作用，造成电机轴和轴承的磨损，进而使得电机轴在高速旋转时因偏心而产生强烈振动...等等。

这些振动基本上与电机本体和设备机械结构的振动没有太大关系，而是和电机运行时其输出轴的受力情况以及轴/轴承的磨损情况密切相关的，即使从电机本身看不出任何振动，反馈编码器也很有可能因为这些异常的轴向或径向振动而受损；同时由于此类振动主要发生在电机内部高速旋转的机械轴上，具有很强的隐蔽性，其危害往往会被人们忽视。

不过，要预防这种因电机轴振动造成的编码器故障或损坏也并不难，只是需要在伺服电机的安装、使用和维护时，确保其在运行过程中轴向力和径向力在产品标称的限值范围以内。

