数显卡尺的注意事项-广州仪器校准-客户

产品名称	数显卡尺的注意事项-广州仪器校准-客户
公司名称	博罗计量检测机构有限公司
价格	139.00/把
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲工业区金沙路59号
联系电话	0769-86300856 18379711188

产品详情

本中心提供专业的计量校准知识，不断更新更多计量校准知识来满足计量检测行业人士，东莞计量校准中心是您的选择！

数显卡尺是带数字显示功能不需要人工读数的一种卡尺，与普通的卡尺一样能够用来测量长度、内外径和深度等。它的尺身装有高精度齿条，齿条运转带动圆形栅格片转动，用光电脉冲计数原理，将卡尺量爪的位移量转变为脉冲讯号，通过计数器和显示器将测量尺寸用数字显示在屏上。是利用容栅测量系统原理对两测量爪相对移动分隔的距离进行测量并通过lcd显示出测量值的一种长度测量工具，也是工业生产现场中最为广泛使用的长度测量器具之一，其中的一种数显卡尺主要用于测量纸张、皮革、橡胶、织物及各种金属板材、塑料板等的厚度。

1、测量前应用干燥清洁的布把卡尺擦干净，检查卡尺的两个测量面和测量刃是否平直无损，把上、下两个量爪紧密贴合时，应无明显的间隙；

2、禁止将卡尺靠近磁场或放置在磁铁物体上，如发现卡尺带有磁性，应及时退磁后再次校验后方可使用。

3、测量时，用力要均匀，产品保持要掉不掉的状态；

4、测量产品时，卡尺的测量面不可轻斜；

5、移动尺框时，活动要自如，尺框要平稳，应避免快速拉动向尾端或前端碰撞，应避免撞击和跌落。不应有过松或过紧，更不能有晃动现象；以防止电路故障、感应失灵、led和量爪等的部件损坏。

6、卡尺的液晶显示处不可碰油、碰水；

7、测量零件时，零件上不能有异物，并在常温下测量；

8、使用时，测量力度要适合，测量工件应在静态下进行，有微动滚轮的卡尺应使用微动滚轮。必须轻拿轻放，不可掉到地上。非专业人员不可拆卸卡尺传动部位，卡尺须做定期校验。卡尺使用完毕必须擦净上油,放回到卡尺盒内(或袋内)，以便下次使用。

如需进行仪器校准，欢迎咨询！服务流程：如需报价/询价。请准备好仪器外校清单（仪器名称，型号，数量），清单请附上公司名称，公司地址，联系人，联系号码；发传真至0769-88480569；联系人：吴小姐

本公司网址：http://www.blzjsf.com/