

# 舒尔曼PA6（中国）一级代理商

产品名称	舒尔曼PA6（中国）一级代理商
公司名称	琦塑（上海）工程塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13611751699 13611751699

## 产品详情

美国舒尔曼PA6--PA6为乳白色或微黄色透明到不透明角质状结晶性聚合物，可自由着色，韧性、耐磨性、自润滑性好、刚性小、耐低温，耐细菌、能慢燃，离火慢熄，有滴落、起泡现象，成型加工性极好：可注塑、吹塑、浇塑、喷涂、粉末成型、机加工、焊接、粘接。PA6是吸水率最高的PA，尺寸稳定性差，并影响电性能(击穿电压)。PA6最高使用温度可达180℃，加抗冲改性剂后会降至160℃，用15%-50%玻纤增强，可提高至199℃，无机填充PA能提高其热变形温度。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%(但和流程相垂直的方向还要稍高一些)。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。

美国舒尔曼PA6--PA6玻纤增强材料可根据产品的特性要求添加玻纤含量在5-60%的范围，这类材料具有很好的强度、耐热性能、优良的抗冲击性能、良好的尺寸稳定性及低翘曲性等。为了满足在工业品方面的使用要求，增强聚酰胺材料应具备以下要求：PA6优异的强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合，PA6优异的着色性能，完美的表面外观，能够适用于复杂的结构成型，并帮助设计开发者开发新造型产品，PA6良好的加工性，优异的流动性及热稳定性使材料加工条件更为宽松，使注塑件微型化，PA6极高的热稳定性，能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡。美国舒尔曼PA6--PA6玻纤增强材料具有良好的尺寸稳定性及低翘曲性、焊锡性及烤漆性、易喷涂、可过超声波焊接、材料光泽度好，可染成各种鲜艳的颜色，为了满足在工业品方面的使用要求，增强聚酰胺材料应具备以下要求：PA6强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合，PA6优化部件设计，优异的着色性能，完美的表面外观，能够适用于复杂的结构成型，并帮助设计开发者开发新造型产品，PA6良好的加工性，优异的流动性及热稳定性使材料加工条件更为宽松，使注塑件微型化，PA6极高的热稳定性，能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡，PA6广泛的温度和频率范围内恒定的电气性，确保装置设备的使用百分百安全。美国舒尔曼PA6--PA6具有耐磨、强韧、耐油、耐腐蚀、易成型、自润滑等优良性能，是一种应用广泛的工程塑料。目前对于聚烯烃/PA体系结晶行为研究较多，PA6作为结晶性聚合物，共混过程中由于第二组分存在，改变了结晶组分的化学与物理环境，必然会影响到其结晶行为。但是研究主要集中在POE(乙烯-辛烯共聚物)增韧PA体系、PA/聚烯烃共混体系。本研究制备了PA6/PoE热塑性弹性体(TPE)，采用差示扫描量热法(DSC)研究了TPE中PA6的非等温结晶行为。Durethan PA6在真空干燥箱中100℃干燥24 h，按配方准确称量PA6，PO

E及EGMA，TBPH用量均为PoE的1%(质量分数)，恒定不变。将各种原料混合均匀后同时加入到双螺杆挤出机中，在240~245 的加工温度和250 r/min的主螺杆转速下挤出，水冷后造粒。挤出的粒料真空干燥后用于DSC分析。