

# 现货供应西门子S7-400数字量输入模块SM422

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 现货供应西门子S7-400数字量输入模块SM422 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司           |
| 价格   | .00/台                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路             |
| 联系电话 | 187****2116               |

## 产品详情

现货供应西门子S7-400数字量输入模块422

电气接线图是将分布在电控柜和现场的电器元件和设备进行线路连接，绘制接线图时应把各电器的各个部分（如触点与线圈）画在一起，文字符号、元件连接顺序、线路号码编制必须与电气原理图一致。以安装接线为主，基本不涉及电气设备的整体结构和工作原理，着重表达接线。可编程控制器主要由CPU、存储器、基本I/O接口电路、外设接口、编程装置、电源等组成。可编程控制器的结构多种多样，但其组成的一般原理基本相同，都是以微处理器为核心的结构，。编程装置将用户程序送入可编程控制器，在可编程控制器运行状态下，输入模块接收到外部元件发出的输入，可编程控制器执行程序，并根据程序运行后的结果，由输出模块驱动外部设备。逻辑功能块图主要采用类似于数字逻辑门电路中“与”“或”“非”等图形符号的编程语言，这种编程语言逻辑功能直观，逻辑关系一目了然。通过上述分析可知，为防止和保证PLC不受外界强电的侵袭，I/O单元都采用了电气隔离技术。晶体管只能用于直流输出模块，它具有高，响应速度快，驱动负载能力小的特点；晶闸管只能用于交流输出模块，它具有响应速度快，驱动负载能力不大的特点；继电器既能用于直流也能用于交流输出模块，它的驱动负载能力强，但和响应速度慢。PC/MPI+对应西门子产品号:6ES7972-0CA2-0XA0，西门子S7-300PLC编程通信适配器，光电隔离型，外观同西门子产品，含RS232电缆（5米）LOGO!U-CABLE隔离型U接口的西门子LOGO。

（1）从控制上看，电器控制的控制逻辑采用硬件接线，利用继电器机械触点的串联或并联等组合成控制逻辑，只能完成既定的逻辑控制，其连线多且复杂、体积大、功耗大，构成后，想再改变或功能较为困难。另外，继电器的触点数量有限，因此电器控制的灵活性和可扩展性受到很大。而PLC采用了计算机技术，其控制逻辑是以程序的存存储器中的，要改变控制逻辑只需改变程序，因而很容易改变或功能。又由于其连线少、体积小、功耗小，而且PLC所谓的“软继电器”实质上是存储器单元的状态，所以“软继电器”的触点数量是无限的，PLC的灵活性和可扩展性好。

2-H机架UR2-H（6ES7400-2JA00-0AA0）机架用于在一个机架上安装两个机架或两个扩展机架，它类似于在相同机架结构上的两个具有电气隔离的UR2机架，其主要应用在冗余S7-400的紧凑型结构中（在一个机架上两个子机架和子）。2.LC的发展趋势、功能向增强化和专业化的方向发展，针对不同行业的应用特点，出专业化的PLC产品。以此来产品的性能和产品的成本，产品的易用性和专业化水平。3、向化和开放化方向发展，以个人计算机为基础，在indos平台上符合全新体化开放体系结构的PLC。常用的刀开关有开启式负荷开关和封闭式负荷开关。3.安装操作注意事项安装刀开关时，手柄要向上，不得倒装或

平装。如果倒装，拉闸后手柄可能会由于重力而自动下落，引起误合闸。接线时，应将电源线接在上端，负载线接在下端，这样当开关断开后，刀开关的触刀与电源隔离，闸刀和熔丝均不带电，既便于更换熔丝，又可防止可能发生的意外事故。（3）I/O状态指示灯与运行状态指示灯PLC问世以来，尽管时间不长，但发展迅速。为了使其生产和发展化，电工会（IEC）先后颁布了PLC的草案稿，第二稿，并在1987年2月通过了对它的定义：PLC产品种类繁多，其规格和性能也各不相同。对PLC的分类，通常根据其结构形式的不同、功能的差异和I/O点数的多少等进行大致分类。一、按结构形式分类1987年电工会（IEC）对可编程序控制器定义如下：“可编程序控制器是一种数字运算操作的电子，专为在工业下应用而设计。它采用了可编程序的存储器，用来在其内部存储执行逻辑运算、顺序控制、定时、计数和算术运算等面向用户的指令，并通过数字式和模拟式的输入和输出，控制各种类型的机械或生产。可编程序控制器及其有关的设备，都按易于与工业连成一个整体、易于扩充其功能的原则设计。”若出现故障，可使用PLC自诊断功能通过软硬件寻找故障位，因此对专业的维修人员技能要求。1.1.1.1 LC硬件结构PLC的硬件主要由处理器（CPU）、存储器、输入单元、输出单元、通信接口、扩展接口、电源等部分组成。1.2.1 可编程序控制器的技术指标