

宜兴污水处理设备小区生活污水处理设备效果请放心

产品名称	宜兴污水处理设备小区生活污水处理设备效果请放心
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	26500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

随着循环经济理念的深入，我国进一步加大环境保护力度，并强化对工业废水的排放管理。有色冶炼企业是我国经济发展的重要推动力，其在带动国民经济增长的同时，会排放大量的生产污水，不仅影响企业的节能减排质量，更对城市居民的生活用水造成较大干扰。新时期，要进一步提升有色冶炼企业工业生产效益，实现企业的绿色可持续发展，就必须深化其在废水减排方面的管理。

1、有色冶炼企业工业废水减排出来的必要性

有色冶炼企业生产运营中，工业废水是指伴随着生产排水而流出的生产用料、中间产物、副产品和污染物，其不仅具有规模大、成分复杂的特征，而且水质较差、危害极高。生产实践中，实现这些废水、污水的处理具有以下价值：

- (1)有色冶炼企业工业废水的硬度较高，而且具有较高的硫酸盐离子和氯化盐离子，环境污染危害较大，若不能进行规范、有序的排放，势必会对周围水域的生态环境造成影响，危害人们的用水安全；
- (2)在排放的废水中，生产用料、中间产物、硫酸盐离子和氯化盐离子较为集中，实现这些产物的减排处理，有助于有色冶炼企业循环经济的发展，确保企业工业产值的进一步提升；
- (3)现阶段，环境污染日益严峻，我国对于环境保护提出了较高要求，并注重工业企业的绿色生产规范，有色冶炼企业工业废水减排处理符合国家环境保护政策，对于绿色经济、循环经济的发展具有重要作用。

2、有色冶炼企业工业废水减排处理方式

绿色生产理念下，有色冶炼企业对于工业废水的处理工艺逐渐成熟，其不仅规范废水的减排处理，更对其回用方式进行了进一步强化。目前，将工业废水制成回用水、工业新水、脱盐水、软化水和纯水，是有色冶炼企业工业废水减排处理的常用方式。

2.1 普通回用水处理应用

有色冶炼企业工业生产中，部分工艺环节对于用水指标的管理较为宽松，即在生产中可通过回用水进行用水问题解决，这为工业废水的减排出来创造了途径。实践中，有色冶炼企业可在混凝、沉淀、除油和过滤等常规手段下，实现污水中悬浮物、杂质和油污的高效处理，然后将处理过后的水分用于工业再生产，实现回用水的再次利用。需要注意的是，这种常规工艺处理下的回用水，其含盐量仍处于较高水平，且明显高于工业净循环水和浊循环水，因此需对其应用的工艺环节进行严格把控，避免回用水对有色冶炼生产造成影响。

2.2 工业废水脱盐处理

工业废水脱盐处理是有色冶炼企业废水减排出来的主要方式，在其支撑下，脱盐水、软化水和纯水得以高效生产，为有色冶炼企业关键单元构件的补充用水创造了条件。譬如在钢铁冶炼企业，脱盐水可对炼铁、炼钢、连铸等环节的锅炉、蓄热器进行间接冷却，实现钢铁企业水系统的密闭式循环，确保了工业生产成本的合理控制。现阶段，全膜法水处理系统的应用已经逐步成熟，其在超滤过程中进行了二级反渗透工艺的应用，确保了有色冶炼企业脱盐水制取效率和质量的提升，有效促进了循环经济的标准化发展。

有色冶炼企业生产中，脱盐工艺的应用能够实现工业废水中硫酸盐离子和氯化盐离子的有效去除;与此同时，其也会产生一定规模的浓盐水。通常而言，这些浓盐水会占到脱盐水、软化水及纯水水量的40%~50%，并且其含盐量超过工业新水的20倍。实践生产过程中，有色冶炼企业可对这些浓盐水进行进一步的反应和提纯，并将其作为工业原料进行生产和应用，实现企业冶炼成本的有效控制。

2.3 工业新水制取应用

工业新水制取是有色冶炼企业废水减排处理的重要方向，在其支撑下，处理过后的新水可广泛应用于制造、加工、冷却、空调、洗涤和锅炉冷却等多个生产环节，具有较高的清洁性和效率性。现阶段，脱盐反应是工业新水制取的主要形式，需要注意的是，工业新水制取的工艺尚不完善，其使得新水制取成本较高，而且容易产生较多的反渗透浓水，因此需要在处理工艺上进行进一步优化和完善。

3、有色冶炼企业工业废水减排措施的具体应

现代生活已离不开工业。工业的发展丰富了我们的生活，如何改善人类生活的同时注意保护环境是当前所面临的难点和重点。化工生产制造了大量的废水、废气和废渣(简称“三废”)，将“三废”进行有效处理是保护环境的根本途径。化工环境保护是指减少和消除化工生产中的废水、废气和废渣对周围环境的污染和对生态平衡及人体健康的影响，防治污染，改善环境，化害为利等工作。“三废”中废水量大、成分复杂，处理起来有一定的难度，本文主要针对废水处理进行展开。

1、概念

化工生产对环境造成的污染以水污染为突出。含有氰、酚、砷、汞、镉和铅等有毒物质生化需氧量(BOD)和化学耗氧量(COD)高，pH值不稳定，排入水中后会大量消耗水中的溶解氧，导致水域缺氧;废水中有毒物质直接对鱼类、贝类和水生植物造成毒害;有毒重金属还会在生物体内长期积累造成中毒;含氮、磷较高的化肥生产废水排入水中后，引起水域氮、磷含量增加，使藻类等水生植物大量繁殖，出现水域富营养化，造成鱼类窒息而大批死亡。

2、化工废水处理的基本思路

2.1 充分了解废水的成分

化工废水难处理主要是因为废水中成分复杂，每类化工产品的副产物都不尽相同，掌握废水中成分再进

行重点治理能达到事半功倍的效果，从而减少废水对环境的污染，实现废水处理的目标。掌握废水成分就需要企业的工作人员熟悉整个生产流程以及生产反应原理，根据实际工艺流程对接受池的水质变化规律进行仔细、确切的观察，准备的判断出废水中有害物质的成分及含量，以便根据废水中实际的成分与危害程度选择合理的方法来进行处理，达到保护环境的目的。

2.2 选择合理的处理方法

针对含不同成分的废水有不同的废水处理方法。一般采用物理处理法、化学处理法、物理化学法、生物处理法等方法，也有人通过研究发现缺氧水解工艺方法可以很好的处理废水，并达到比较理想的效果。缺氧水解工艺方法处理废水是通过化学作用来抑制好氧微生物的降解，从而使微生物无法存活，从而达到保护环境的目的。利用这一方法，可达到有效处理废水中有害物质的目的。通过采用一类生化工艺“水解酸化+缺氧+好氧”联合工艺来处理废水具有抗冲击负荷能力高、污泥不易流失、效率高等特点，并且处理过的水完全可达到排放标准的要求，在环境保护方面起到了很大的作用，工艺稳定、可靠，并得到广泛的应用。

用

新时期，我国对于有色冶炼企业工业废水的排放控制更加严格。有色冶炼企业清洁生产标准、行业准入条件和污染物排放标准的实施，使得有色冶炼企业的工业废水的复用率得以有效提升。

3.1 有色冶炼企业生产实际

某铜冶炼厂的生产规模为250kt/a，绿色化节能生产理念下，为实现企业工业废水的再次利用，提升企业生产效率，本公司进行了工业废水的深度处理，实现了废水减排、回用效率的有效提升。具体而言，该冶炼厂日生产工业废水为3100m³，其中废水、污水分别为1300m³和1800m³，工业废水减排处理中，生产废水的含盐量较高，污染较大，故而本企业进行了两股废水的分别处理，使得企业废水的复用率提升到97.5%，实现了循环经济的高效发展。

3.2 废水减排措施的生产应用