

# 日本久保田V3307-T发动机总成优势供应

产品名称	日本久保田V3307-T发动机总成优势供应
公司名称	湖南英珀威机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:久保田 型号:V3307-T 产地:日本
公司地址	长沙市雨花区洞井街道中意一路967号中海珑庭1#栋14层1401房
联系电话	17680155444

## 产品详情

### 增压器的拆装与校中

废气涡轮增压器是高速回轉的精密机械，一般轮机人员对其抱有惧怕心理，不敢进行拆卸和安装。这是由于对其了解和掌握不够所致。为了正确管理和保养增压器，正确地排除故障和处理异常情况，就必须熟悉增压器的内部结构、工作原理，掌握其拆装顺序和要求，就会使增压器保持良好的技术状态。

#### 1. 拆装增压器的要求

(1)认真阅读增压器说明书，结合实际掌握增压器内部结构：压气机和涡轮结构形式、轴承的结构形式、润滑方式、叶轮与转子轴的连接方式、密封装置的形式与位置、各零部件的相对安装位置、配合间隙等。在掌握内部结构和明确要求的前提下，才能进行增压器的拆装，拆装时才能作到心中有数。

(2)拆卸时正确使用随机专用拆装工具，才能保证顺利地拆装。按照规定的拆卸顺序和需求进行，不可破坏零部件原有的精度与表面粗糙度，尤其是轴承和轴颈工作表面，应清洁、上油、防止生锈。拆下的相关零件的相对位置必要时打上记号，以免产生安装错误。

(3)安装时应严格按照说明书的安装顺序和要求、规定的装配间隙进行增压器的组装，并按照一定的方法进行间隙检验与调整，以保证转子与壳体的对中性，保证增压器可靠地运转。

#### 2. 增压器拆装顺序

在对增压器结构了解、要求明确的基础上进行拆卸和安装。在船上拆装增压器，不必拆下增压器壳体，只需抽出转子进行检修。下面以VTR400为例简要说明拆卸和安装转子的顺序。

(1)拆卸压气机端：拆开放油旋塞，放出润滑油；拆下轴承端盖；拆下油泵(自带油泵式)；拆下整个轴承组，并用蜡纸包好，以免弄脏。

(2)拆卸涡轮机端：拆下放油旋塞和放出轴承箱中的润滑油；拆下轴承端盖；拆下油泵（自带油泵式）。拔出轴承的内部零件，轴向减振弹簧片组、滚柱轴承外座圈等。把轴承零件用蜡纸包好，以免弄脏。

(3)拆下压气机端的空气进气壳。

(4)把转子从压气机端抽出并用两个木墩支承使之立放。

在重新安装前应把轴承箱清洗干净、准备好轴承备件、检查自带油泵的轴线。按与拆卸相反的顺序进行安装。后测量压气机端的K值，并应符合要求。

### 3. 涡轮增压器的主要装配间隙

增压器是高温下高速回转的精密机械，为了保证正常运转，必须严格控制运动件与固定件之间的配合间隙。间隙太小，引起擦碰，如叶片与壳体、密封装置与壳体相碰，轻者损坏零件，重者造成严重的事故；间隙过大，漏气损失增大，使增压器的效率大大降低。增压器的主要装配间隙如图9-5所示。各间隙大小随机型而异，具体数值在说明书中有明确规定。

拆装时应注意：转子轴上的运动件的位置切不可随意改动，轴上的零件也不允许随便更换，以免破坏转子动平衡精度和与固定件的配合间隙。