



????????????????????0.04%????????90~110C?2~4?????????  
230~300C????????50~100C????????????????????

????????: PC/ABS??PC?ABS?????????ABS????????PC????????????????????PC/ABS????????PC/  
ABS????????????????????0.5%???

??PC/ABS????????????????????PC????????ABS????????A????????B?????  
??S????????????????????PC?ABS????????????????????

PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C2800-111

PC/ABS,聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物,是由聚碳酸酯(Polycarbonate)和聚丙烯腈(ABS)合金而成的热可塑性塑胶,结合了两种材料的优异特性,ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线(UV)等性质,可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

SAN与接枝聚合物的掺混和后处理工艺上有二种方法:在“湿工艺”中先将接枝胶液脱去大量水,得到的胶粒或胶块和SAN粒子一起送入特殊的挤出机进行干燥、混合和造料。在“干工艺”中,先用离心机将接枝胶液中大量水分脱去,然后用氮氧干燥,干燥的接枝胶粒和SAN粒子混合,挤出、干燥。此二种工艺都为连续法生产,其设备细节是专利技术。