

# 1FT6108-8AC71-4EA2线圈绕组接地断路维修

产品名称	1FT6108-8AC71-4EA2线圈绕组接地断路维修
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

## 产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。说到西门子电器，很多客户都在使用这种伺服机器遇到了很多故障，一般都是出在机器检测软件上，这种器件的作用一般是用来针对机器内部各种转轴，包括其运转速度和移动位置。但是在平时的生产工作中，经常会因为硬件老化和磨损问题，产生各种各样的故障，使机器运作生产异常，那么接下来我们就通过西门子伺服电机维修来分析一下这些问题的解决方法。首先要讲的就是伺服机电机上电，机械运动异常快速，出现这种伺服整机系统故障时，我们就应该按照下面这些步骤来进行西门子伺服电机维修：针对这种问题，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查脉冲编码器接线是否错误，脉冲编码器联轴节是否损坏或者检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由专门的电路板维修技术人员处理，负责可能会造成更严重的后果。然后就是针对伺服机出现的电机上电，机械振荡(加/减速时)引发此类故障。针对这种故障，西门子伺服电机维修,电机断轴、磁钢坏维修，专业提供西门子伺服电机磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等故障维修。常见原因有：1. 脉冲编码器出现磨损异常故障。此时应检查西门子伺服电机维修系统是否稳定，电路板维修检测电流是否稳定，同时，速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器出现差异，更换编码器；2. 脉冲编码器十字联轴节已经损坏不能使用，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节；3. 测速发电机出现故障。先要维修更换测速机。维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫西门子伺服电机维修换向器的污垢，再重新装好。4. 西门子伺服电机维修故障，主要表现为主轴不能定向移动或定向移动不到位。出现这种伺服整机系统故障的解决方法有：在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检

查位置信息(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对)。针对这些西门子伺服电机维修方法来说，每个人都有自己的研究解决思路，但是总体上来说还是从同一个方面入手，不然若是从一开始就搞错了修理方向，那么就很难从根本上解决问题。在工作中不断总结经验和教训、努力探索更好的工作方法和对各种问题的处理措施，努力提高工作效率，尽量以的成本投入管理出一个合格的电气配套工程。现对本人20XX年的实际工作客观的做一次总结。南科大厦A座工程：本工程是去年底开始施工，由于去年工程施工工期紧、工作量大、设计变化多，部分又是先施工后出图的实际情况，项目上有些问题在今天的施工过程中体现。先期是刘贺男经理主抓管理工作，后来由于刘贺男经理有事请假，我开始接手南科大厦A座工程的管理工作，在我主抓管理工作期间，积极组织配合监理及施工单位，对电气施工图纸进行了一到两次图纸会审，对电气施工图存在的设计问题，及时与设计及施工等单位有关技术负责人协调解决，并且联系设计院办理技术核定及设计变更。 1FT6108-8AC71-4EA2线圈绕组接地断路维修