

羊肉食品加工厂污水处理设备生产厂家价格.

产品名称	羊肉食品加工厂污水处理设备生产厂家价格.
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

羊肉食品加工污水处理设备

污水处理工艺流程

预处理

肉食品厂废水首先需要进行预处理，主要是去除大颗粒的悬浮物和杂质。预处理通常采用格栅、沉淀池等物理方法，将废水中的杂质和悬浮物去除。

调节水质

由于肉食品厂废水的水质波动较大，需要进行水质调节，使废水的水质稳定。调节水质的方法包括pH值调节、曝气等，使废水的水质达到后续处理的要求。

生化处理

生化处理是肉食品厂废水处理的核心环节，主要采用生物降解的方法去除废水中的有机物。生化处理通常采用活性污泥法、生物滤池等工艺，通过微生物的作用将有机物分解为无机物质。

深度处理

经过生化处理后的废水仍可能含有一定的污染物，需要进行深度处理。深度处理通常采用过滤、消毒等工艺，进一步去除废水中的污染物，确保废水达标排放。

设备主要功能

- (1)该控制系统具有手动控制及自动控制两种工况：在手动控制状态，在运行过程中可作各种系统参数的调整及设定；在自动控制状态，系统的参数设定调整后，进料泵的流量及加药量由污泥池中的浓度计控制，加药量及稀释水量根据离心机的分离液浊度进行模糊控制，该控制系统是一种智能型的自动控制过程；
- (2) 具有自动连续测量离心机的转鼓转速和差转速；
- (3) 具有系统各种运行参数的状态监测、故障报警、数据显示及打印报表；
- (4) 具有通过浓度检测自动节进泥量，使离心机始终处于佳工作状态；
- (5) 具有系统工作状态、报警信号，各种运行参数和历史记录传送至上位机；
- (6) 电流、电压、流量、主机转速、差速、推料扭矩、运行累计时间、温度等参数状态监测及显示；

工艺特点

- 1、加工工艺先进，不用淤泥池、二沉池。节约总面积，节约土建工程花费。
- 2、机器设备行为主体里四外三环氧树脂胶防腐蚀。使用期将近30年之上。
- 3、离心风机避震解决，做到二级噪声标准。
- 4、可埋入土层下列，不面积。土层可园林绿化或做公共绿地。
- 5、自动式运作不用专职人员看管。肉食品厂污水处理设备，肉制品污水处理设备。各种肉类加工厂：猪肉、牛肉加工厂、牛排厂、羊肉加工、鸡肉加工、鸡胸肉鸡排鸡翅鸡腿、猪蹄等加工污水处理设备。肉类加工厂污水处理设备。肉制品加工厂的污水怎么处理呢？肉制品加工厂种类非常多包括：各种各部位的生肉解冻加工分拣包装、加工各类各部位的熟肉、卤肉制作等都会产生相应的废水。

设备采用A-O工艺来处理污水，其优越性是除了使**污染物得到降解之外，还具有一定的脱氮除磷功能。A/O工艺将前段缺氧段和后段好氧段串联在一起，在缺氧段异养菌将污水中的淀粉、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性**物水解为**酸，使大分子**物分解为小分子**物，不溶性的**物转化成可溶性**物，当这些经缺氧水解的产物进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；在缺氧段，异养菌将蛋白质、脂肪等污染物进行化游离出，在充足供氧条件下，自养菌的硝化作用将NH₃-N氧化为根，通过回流控制返回至A池，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将NO₃⁻还原为分子态氮完成C、N、O在生态中的循环，实现污水无害化处理。

(1) 预处理

预处理部分主要包括：粗（细）格栅、沉砂池、隔油池、集水池、调节池和初沉池等。

(2) 生化处理

生化处理是屠宰废水治理工程的**，主要去除废水中可降解**污染物及氮等营养型污染物。生化处理部

分主要包括厌氧处理和好氧处理。

厌氧处理

屠宰与肉类加工废水一般宜采用的厌氧工艺为：升流式厌氧污泥床（UASB）或水解酸化技术。

好氧处理

好氧处理宜采用具有脱氮除磷功能的序批式活性污泥技术（SBR）或生物接触氧化技术，有条件时亦可采用膜生物反应器（MBR）工艺。

消毒

屠宰场与肉类加工厂废水**进行消毒处理。

一般采用二氧化氯或次进行消毒，消毒接触时间不应小于30min，有效浓度不应小于50 mg/L。

可兼顾考虑废水脱色处理与消毒。