

# 供应PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C2950HF-111 注塑级

产品名称	供应PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C2950HF-111 注塑级
公司名称	东莞康磊塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:基础创新塑料(南沙) C2950-11 型号:合金C2950HF-11 产地:PC/ABS C2950HF-111
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞南区十二巷10号3
联系电话	18938523693 18938523693

## 产品详情

C/ABS C2950 -111 基础创新塑料(南沙)物性数据

原料描述部分

规格级别：---

外观颜色：

用途概述：---

备注说明：特性：阻燃V0，耐高温

原料技术数据性能项目

试验条件[状态]

测试方法

物理性能

比重

---

ASTM D-792

吸水率

---

ASTM D-570

模具收缩率

3.2mm

ASTM D-955

机械性能

拉伸强度(屈服点)

---

ASTM D-638

拉伸率(断裂点)

---

ASTM D-638

拉伸模量

---

ASTM D-638

弯曲强度

---

ASTM D-790

弯曲模量

---

ASTM D-790

冲击强度缺口

23

ASTM D-256

洛氏硬度

---

D785

电气性能

损耗因数

1MHz

ASTM D-150

介电常数

1MHz

ASTM D-150

体积电阻

---

ASTM D-150

热性能	表面电阻	---	ASTM D-257
	阻燃性	---	UL-94
	阻燃性	---	UL-94
	热变形温度	0.45Mpa	ASTM D-648
	热变形温度	1.8Mpa	ASTM D-648
	维卡软化点	---	ASTM D-1525
	线膨胀系数	---	E-831
	UL长期使用温度	含冲击	UL-746B
	UL长期使用温度	无冲击	UL-746B

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯精（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。[1][2]

典型应用范围:手机外壳、计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件仪表板、内部装修以及车轮盖。

注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。

特点

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。ABS塑料

特点：

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。

