供应PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C2950HF-111 注塑级

产品名称	供应PC/ABS 基础创新塑料(南 沙) C2950HF-111 注塑级
公司名称	东莞康磊塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:基础创新塑料(南沙) C2950-11 型号:合金C2950HF-11 产地:PC/ABS C2950HF-111
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞南区十二巷10号3
联系电话	18938523693 18938523693

产品详情

C/ABS C2950 -111 基础创新塑料(南沙)物性数据

原料描述部分 规格级别:---

用途概述:---

备注说明:特性:阻燃V0,耐高温

原料技术数据性能项目		试验条件[状态]	测试方法
	比重	₩₩₩[1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/	ASTM D-792
113. 11133	吸水率		ASTM D-570
	模具收缩率	3.2mm	ASTM D-955
机械性能	拉伸强度(屈伏点)		ASTM D-638
	拉伸率(断裂点)		ASTM D-638
	拉伸模量		ASTM D-638
	弯曲强度		ASTM D-790
	弯曲模量		ASTM D-790
	冲击强度缺口	23	ASTM D-256
	洛氏硬度		D785
电气性能	损耗因数	1MHz	ASTM D-150
	介电常数	1MHz	ASTM D-150
	体积电阻		ASTM D-150

外观颜色:

	表面电阻		ASTM D-257
热性能	阻燃性		UL-94
	阻燃性		UL-94
	热变形温度	0.45 M pa	ASTM D-648
	热变形温度	1.8 M pa	ASTM D-648
	维卡软化点		ASTM D-1525
	线膨胀系数		E-831
	UL长期使用温度	含冲击	UL-746B
	UL长期使用温度	无冲击	UL-746B

PC/ABS,聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物,是由聚碳酸酯(Polycarbonate)和聚丙烯精(ABS)合金而成的热可塑性塑胶,结合了两种材料的优异特性,ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线(UV)等性质,可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。[1][2]

典型应用范围:手机外壳、计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件仪表板、内部装修以及车轮盖。

注塑模工艺条件:

干燥处理:加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%,建议干燥条件为90~110C,2~4小时。

熔化温度: 230~300C。

模具温度:50~100C。

注射压力:取决干塑件。

注射速度:尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。

特点

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中,PC就是聚碳酸脂,ABS就是丙烯腈(A)、丁二烯(B)和苯乙烯(S)的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好,例如:抗冲击性提高,耐热性提高,硬度提高等等。ABS塑料

特点:

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点,比PMMA、PC等好,柔韧性好。