

PC/ABS宁波台化（AC2300）电镀级合金颗粒状注射成型

产品名称	PC/ABS宁波台化（AC2300）电镀级合金颗粒状注射成型
公司名称	东莞康磊塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:宁波台化 AC2300材质报告 型号:宁波台化 AC2300物性表 性能:宁波台化 AC2300报价
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞南区十二巷10号3
联系电话	18938523693 18938523693

产品详情

PC/ABS 宁波台化 AC2300

超低光泽PC/ABS

汽车内饰材料一般都有哑光的要求,这样有利于减少驾驶员的视觉疲劳,从而提高了驾驶安全性。PC/ABS的综合性能良好,但由于其表面的光泽度较高,而需要喷哑光漆等二次加工来实现哑光与美观的效果。随着汽车ELV法规的出台,需要免喷涂的环保解决方案来实现制品直接进行回收处理。免喷涂解决方案不仅可以大幅降低成本,而且可以减少喷漆过程造成的环境污染。

为了配合这一需求,锦湖日丽与延锋伟世通合作成功开发了新一代PC/ABS超低光泽材料HAC8250Z与HAC8260Z。该材料不仅满足了汽车内饰腰线以下零件的低光泽要求,而且很好的平衡了流动性和耐热性。

新一代超低光泽PC/ABS由于其杰出的低光泽已经成功应用于上海大众汽车斯柯达晶锐的方向盘上下盖板上,零件的表面光泽度在60°下的测试值为4.2(皮纹为K31、1.5°,颜色9B9),满足了汽车腰线以下内饰的光泽度要求。同时,锦湖日丽还与客户共同开发了PC/ABS HAC8260Z仪表板哑光材料,该材料不仅替代了原来钢铁的仪表板骨架,而且做为仪表板的下体材料直接外露无需喷漆,目前应用在上汽红岩的依维柯车型上。

我们深信新一代PC/ABS超低光泽材料将随着ELV法规的逐步实施而不断被应用。

PC/ABS 宁波台化 AC2300

PC/ABS 宁波台化 AC2300

PC/ABS 宁波台化 AC2300

PC/ABS:聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯(Polycarbonate)和聚丙烯腈(ABS)合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线(UV)等性质，可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件(仪表板、内部装修以及车轮盖)。 塑胶原料网 提示您注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110℃，2~4小时。熔化温度：230~300℃。模具温度：50~100℃。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。化学和物理特性:PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。一.耐水解稳定性系列PC/ABS合金耐水解稳定性系列PC/ABS(HAC8250R)主要应用于汽车仪表板骨架等汽车内饰产品。作为整个仪表板的支撑结构件，仪表板骨架不仅要求有良好的机械性能，加工性能，而且要有优异的耐水解性能和热老化性能，以适应汽车在极端高温，高湿的环境下使用。在PCT(PressureCookerTest)测试中，在95%RH，100℃高温高湿环境1000h后，该PC/ABS中的PC相仍然保持90%以上的分子量，未发生严重的水解；而合金的冲击性能仅下降15%，相比一般PC/ABS提高30%以上的性能。此外，该系列材料为了适应仪表板薄壁化的要求，降低了材料在高剪切下的粘度，克服了过去片面提高温度来提高材料流动性所带来的材料热分解的弊端。