

SIGMAGUARD720 高固态环氧漆720

产品名称	SIGMAGUARD720 高固态环氧漆720
公司名称	宁波市北仑漆锐涂料有限公司
价格	1.00/L
规格参数	品牌:式玛卡龙 型号:720
公司地址	宁波市北仑区新矸镇
联系电话	0574-86725180 15058081688

产品详情

sigmaguard 720 (sigmaguard ehb)

高固态环氧漆 720

1 / 3

sigmaguard

高

共 三 页 2005年9月版

简介 双组份高固态聚胺固化环氧漆

主要性能 — 液舱（罐）涂料, 具有广泛的抗化学物质性能

— 固化时间短

— 良好的低温固化性

— 易于清洁

— 获准的有效控制腐蚀涂料(获劳氏船级社认可),见表1886

颜色与光泽 浅绿, 灰色 - 有光

基本数据(20) (1克/厘米³ =8.25磅/美加仑, 1米²/升=40.7英尺²/美加仑)

比重 1.4克/厘米³

体积固体含量 78% ± 2%

挥发性有机成分(voc) 最大163克/公斤 (按1999/13/ec, sed标准)

最大233克/升(约1.9磅/加仑)

推荐干膜厚度 125微米*

理论涂布率 6.2米²/升, 125微米厚*

表干时间 7-8小时, 5 ; 5-6小时, 10 ; 2-3小时, 20

覆涂间隔 最小: 8小时*

最大: 28天*

完全固化 见固化时间表*

(成份数据)

贮藏有效期 至少12个月

(阴凉干燥处)

闪点 基料28 , 固化剂25

推荐底材 — 钢材; 喷砂清理达到iso标准sa2.5级, 喷砂表面粗糙度(rz)40-70微米

状况与温度 — 前涂层; 干燥且无任何污物, 如果需要, 应作充分粗糙处理

— 在油漆施工及固化期间底材温度必须高于5 并至少高于露点3

使用说明 混合体积比 基料: 固化剂 = 75 : 25

— 基料与固化剂混合温度需高于15 , 否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度

— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢

— 稀释剂应在组份混合后加

720 (sigmaguard ehb)

固态环氧漆 720

2 / 3

sigmaguard

高

熟化时间 用前所需熟化时间 15 - 15分钟

20 - 10分钟

25 - 5分钟

混合后使用期 1.5小时 (20) *

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂91-92

稀释剂体积 涂单层125微米干膜厚时, 最大为10%

喷嘴孔径 约0.53-0.68毫米(0.021-0.027英寸)

喷出压力 15兆帕(约150大气压或2130磅/英寸²)

有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂91-92

稀释剂体积 涂单层125微米干膜厚时, 5-15%

喷嘴孔径 1.8-2毫米

喷出压力 0.3-0.4兆帕(约3-4大气压或43-57磅/英寸²)

刷涂 不推荐, 只用作小块修补和预涂装

工具清洗 稀释剂90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表1430,1431和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆

附录

膜厚与涂布率

理论涂布率 (米²/升)

7.8 6.2

干膜厚度 (微米)

100 125

刷涂时, 最大干膜厚度 100微米

覆涂间隔时间表

基底温度

5 10 20 30 40

最小间隔时间 (小时)

32 24 8 4 3

最大间隔时间 (天)

28 28 28 14 7

- 表面应干燥并无任何污物

720 (sigmaguard ehb)

固态环氧漆 720

3/3

sigmaguard

高

固化时间表

在装载下列货物前, sigmaguard 720所需的最少固化时间(天):

底材温度

脂肪族石油产品与压载水以及液舱的海水试验

除有注释4、7、8或11以外的货物

5

10

17

10

7

14

15

5

8

20

3

5

30

2.5

4

40

1.5

3

— 在货物(有4、7、8或11注释)运载之前,高固体环氧漆sigmaguard 720的最少固化时间为:3个月

— 关于耐载的详细说明与注释,请参阅最新出版的货物耐载清册

— 施工和固化期间需保持足够的通风量(参阅表1433和1434)

混合后使用期 (处于施工粘度时)

15 3 小时

20 1.5 小时

25 1 小时

30 30 分钟

全球适用性 sigma涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品,但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情,在这些实情下,应使用变更的产品数据

参考 产品数据说明 请参阅表1411

安全指导 请参阅表1430

密闭场所安全和健康安全

爆炸危害 - 毒品危害 请参阅表1431

密闭舱室内的安全工作 请参阅表1433

通风技术指导 请参阅表1434

钢材表面处理 请参阅表1490

矿物磨料规范 请参阅表1491

产品说明书编号 7433