供应式玛sigmacap宁波工业漆

产品名称	供应式玛sigmacap宁波工业漆
公司名称	宁波市北仑漆锐涂料有限公司
价格	1.00/L
规格参数	品牌:式玛卡龙 型号:sigmacap
公司地址	宁波市北仑区新矸镇
联系电话	0574-86725180 15058081688

产品详情

sigmacap zinc primer ep

环氧富锌底漆

共 三 页 1999 年12 月版

简 介 双组份聚酰胺固化环氧富锌底漆

主要性能 — 可作为维修工程中的临时底漆

— 作为sigmacap 防腐油漆体系中的底漆

— 优良的防腐性

— 快干性，可以在较短时间后覆涂

— 面漆必须是不可皂化的

颜色与光泽 灰色 - 平光

基本数据（20°C） (1 克/厘米3=8.25 磅/美加仑; 1 米2/升=40.7 英尺2/美加仑)

比 重 约1.8 克/厘米3

体积固体含量 约52%

挥发性有机成分(voc) 最大3.7 磅/加仑 - 443 克/升

推荐干膜厚度 35-70 微米, 根据不同系统

理论涂布率 14.6 米2/升, 35 微米厚*；7.43 米2/升, 70 微米厚*

表干时间 15 分钟

覆涂间隔 最小: 4 小时*

最大: 数月

完全固化 20°C时，7 天*

(成份数据)

贮藏有效期 12 个月

(阴凉干燥处)

闪 点 基料29°C, 固化剂26°C

(din 53213)

推荐底材 — 钢材：喷砂处理达到iso 标准sa2.5 级

状况与温度 — 喷砂表面粗糙度达（rz）35-50 微米

— 底材温度应高于5°C且至少高于露点3°C

使用说明 混合体积比 基料 : 固化剂 = 78 : 22

— 基料与固化剂混合温度需高于15°C, 否则应添加稀释剂以达到施工所

需粘度

— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢

— 稀释剂应在组份混合后加

sigmacap zinc primer ep

环氧富锌底漆

2 / 3

熟化时间 无

混合后使用期 20°C时48 小时*,

30°C时24 小时

40°C时6 小时

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂91-92

稀释剂体积 0-20%，根据所需干膜厚度

喷咀孔径 0.43-0.48 毫米(0.017-0.019 英寸)

喷出压力 15 兆帕(约150 大气压或2100 磅/英寸2)

有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂91-92

稀释剂体积 0-20%，根据所需干膜厚度

喷咀孔径 1.8-2.2 毫米

喷出压力 0.3-0.6 兆帕(约3-6 大气压或43-85 磅/英寸2)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂 稀释剂91-92

稀释剂体积 0-5%

工具清洗剂 稀释剂90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表1430,1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露,

避免接触到未干的油漆

附 录

膜厚与涂布率

理论涂布率(米2/升) 14.6 10.2 7.43

干膜厚度(微米) 35 50 70

sigmacap zinc primer ep

环氧富锌底漆

3 / 3

覆涂间隔时间表

（干膜厚度35-70 微米）

底 材 温 度 15°C 20°C 30°C 40°C

最小间隔时间(小时) 5 4 3 2

最大间隔时间 若无锌盐及其他污染物时数月

— 富锌环氧底漆表面会生成锌盐；最好在覆涂之前避免过长暴露于空气中

— 在清洁的室内环境中，间隔期可达数月

— 在清洁的室外环境中，最大的间隔期为14 天。但在工业或海洋环境条件下,

间隔期要相应缩短

— 当要求较长的覆涂间隔期时，推荐在两天内使用sigmacover 522 封闭漆

进行封闭

— 在覆涂前，表面上可以看的见的污物必须用高压水，扫砂和机械工具清除

固化时间

底材温度 表干（分钟） 干硬 完全固化(天)

15°C 30 2 小时 10

20°C 15 2 小时 7

30°C 10 1 小时 5

40°C 5 30 分钟 3

— 在较低的温度条件下施工（5°C至15°C），推荐使用：sigmazinc 19 单组份

环氧富锌底漆，用于暴露在大气中的条件

— 施工及固化过程中必须有足够的通风（请参见表1433 和1434）

全球适用性 sigma 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小

的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考 产品数据说明 请参阅表1411

安全指导 请参阅表1430

密闭场所安全和健康安全

爆炸危害 - 毒品危害 请参阅表1431

密闭舱室内的安全工作 请参阅表1433

通风技术指导 请参阅表1434

钢材表面处理 请参阅表1490

产品说明书编号 7678