

台式数控切割机

产品名称	台式数控切割机
公司名称	昆山卡特艾界自动化技术有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	苏州市昆山周市镇嘉裕国际商务广场1号楼910室
联系电话	0512-50357322 13372155061

产品详情

产品主要特点

1. 横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形；
2. 纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；
3. 纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向。装有除尘器，随时刮扫积聚在导轨表面的杂物；
4. 驱动系统为进口日本松下交流伺服驱动及日本新宝高精度减速机，使整机更加运行平稳，速度变速范围更宽，加速时间短；
5. 升降体采用铝合金结构体，升降导向采用直线导轨，升降提升采用滚珠丝杠提升；
6. 简单易用的自动编程系统,使数控编程不再复杂,轻而易举；
7. 数控控制系统采用自主研发的ce cnc 2013专用工业切割数控系统，具有目前国内最为优良的稳定性和超强抗干扰能力。

系统性能：

- 1)、系统正常工作的温度环境为：-20 至+70
- 2)、系统能够承受电网电压的波动范围为：ac 220v
- 3)、控制精度：±0.001mm
- 4)、采用32位高性能cpu和超大规模可编程器件fpga，运用实时多任务控制技术和硬件插补技术，工作时高稳定性。
- 5)、整机工艺结构合理，配合全光耦隔离控制，超强的等离子抗干扰能力。
- 6)、超大的加工文件存储空间，满足各种复杂程序的运行与加工，轻松处理大程序的运行。

- 7)、等离子起弧检测、初始定位、拐角信号控制功能。
- 8)、帮助功能，对于初级用户使用更加简单。
- 9)、更换割枪枪嘴、位移穿孔、移动零件功能。
- 10)、轨迹可以连续回退至原点。
- 11)、延时、预热、穿孔功能。
- 12)、可将数控系统内的加工文件拷贝到u盘中。
- 13)、用户可以用u盘下载更新最新应用程序进行更新升级。
- 14)、轨迹输入采用u盘传输cad进行套料后的加工文件和现场手动编写代码两种方式。
- 15)、usb通讯控制，u盘直接读取文件功能，便捷的现场操作。
- 16)、步进电机采用高细分驱动器，精度高、运行平稳。

系统特色：

- 1)、系统功能完善、稳定性高、抗干扰性强，适用国内外各种等离子电源；
- 2)、突出价格优势，具有极强的性的价比

序号	项目	单位	参数
1	轨距	mm	2000-2500
2	轨长	mm	4000-8000
3	横向有效行程	mm	1500
4	纵向有效行程	mm	3000-7000
5	纵向导轨	m	采用直线导轨
6	割炬组数	组	根据用户要求配置
7	切割速度	mm/min	0-6000
8	空行速度	mm/min	0-18000

9	割炬升降行程	mm	150
10	等离子切割厚度	mm	根据选择配置的等离子电源型号
11	火焰切割厚度	mm	6-80