

# 100KG颗粒包装机 双头包装机设备生产工厂

产品名称	100KG颗粒包装机 双头包装机设备生产工厂
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28999.00/卷
规格参数	品牌:上海广志 型号:GZ-1000 产地:上海
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

## 产品详情

### 100KG颗粒包装机 双头包装机设备生产工厂

上海广志自动化设备有限公司主营保温砂浆包装机、堵漏王包装机、防水泥包装机、小袋包装机、螺旋包装机、等成套包装设备，具有高效、稳定的特点。我们以市场需求为导向，以技术创新为核心，不断追求卓越，为客户提供醉(zu i)优质的产品和服务。

: 气动阀口 (可选)

: 超声波 (封口) 阀口 (可选)

: 叶轮式/气浮式 (可选)

: 螺旋阀口 (可选)

: 螺旋敞口 (可选)

: 重力式阀口 (可选)

: 重力式敞口 (可选)

: 皮带式敞口 (可选)

: 吨袋 (可选)

(不同的物料，会用到不同类型的包装机，它们有什么区别，请联系我们的销售人员，谢谢！)

100KG颗粒包装机 双头包装机设备生产工厂的参数：

包装范围：25kg-2吨/袋；

使用物料：粉体物料和颗粒状、片状物料

包装速度：加料过程2-3分钟/包

电 源：380V 50HZ

除 尘：-0.03~0.01BAR

气 源：0.4-0.6MPA

工作环境：温度为-10 ° C~40 ° C；

相对湿度：95%（无凝露）

100KG颗粒包装机 双头包装机设备生产工厂的特点：

- 1、可选配称重精度：称重精度等级可选配，适用于不同行业物料的要求，醉(zu ì)高计量精度可达 $\pm 150$ -200g，提升产出效率。
- 2、选配便捷给料方式：可选水平螺旋喂料或旋转阀加振动给料的方式，兼具自动取样功能，操作简单便捷。
- 3、集成式除尘器：集成式除尘器，兼具吹袋、除尘、清扫三个独立功能，提升除尘密封效果，无堵塞管道、粉尘外扬风险。
- 4、自带气固分离装置：自带小型气固分离装置，在主管中两侧设置逃气口，落料入袋时将排气与落料路径分离，利于同批次物料的回收利用。
- 5、气囊式夹袋：采用气囊式夹袋系统，不伤人，无安全隐患。脱袋控制方式采用自动脱钩，智能作业，无需过多人工干预。

100KG颗粒包装机 双头包装机设备生产工厂设备使用：

- 1.上袋，用上取下方式，送到机械夹手
- 2.开袋（开袋检测，无袋不落料）
- 3.下料（检测：物料不填充、热封不封口）
- 4.热封(检测：不加热，不热封)
- 5.热整形输出（热整形使封口更牢固美观，通过成品输送带输出

## 6.模具成型（可根据需要做不同形状封口）

100KG颗粒包装机 双头包装机设备生产工厂适用范围：

适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。

100KG颗粒包装机 双头包装机设备生产工厂售后服务：

- 1.保修服务:产品自调试合格之日起,保修一年.非人为损坏免费修理.
- 2.调试服务:由供应方提供设备的安装方案,指导安装,现场调试合格后,交付买方运行使用.
- 3.培训服务:供应方派技术人员前往指导,培训有关操作人员,直到能正确操作设备并正常运行.
- 4.服务保障:设备发生故障,供方接到后48小时内到现场.
- 5.终身服务:产品使用过五年或十年发生故障时,本公司照常给予服务,并优惠提供配件.
- 6.配件服务:保修期内外均能及时提供完善的配件服务.

更多相关设备：

200公斤纤维素醚包装机,防爆包装机

25公斤糊化淀粉包装机,半自动双工位包装机

1000公斤建筑砂浆包装机 液下式摇臂式包装机

25kg全自动三边封包装机 四头包装机

25kg三边封包装机\_自动夹盖包装机