

日本通关容器产品标准2024修订草案及质检报告

产品名称	日本通关容器产品标准2024修订草案及质检报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

（3）将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B

章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯：

日本厚生劳动省：Ministry of Health, Labour and Welfare，MHLW 作为对健康、卫生、就业等民生领域进行监管的行政机构，负责制定和实施食品安全相关法规和标准，对食品用、容器和包装实施风险管理。

《食品卫生法》作为基础法规颁布于1947年，它对食品、添加剂以及食品、容器和包装等做出了一般性规定，如该法规要求所有食品接触材料都不得危害健康等。

2018年，厚生劳动省发布了《食品卫生法修订案（No. 46 2018）》，引入了“正面清单”的监管模式，并提出对生产过程实施“良好生产规范（GMP）”卫生管理和传递合规信息的要求。

修订的《食品卫生法》已于2020年6月1日正式生效。日本厚生省卫生劳动福利部（Ministry of Health, Labour and Welfare，MHLW）根据食品、容器和包装用途和材质的不同，制定了通用、特定材料以及特定用途3大类监管要求，并且从公共健康的角度出发，要求食品容器及包装必须符合相应的标准，禁止不符合该法规规定的包装容器进入日本。《食品安全法》（日本1947年第233号法规）是日本食品及食品接触制品卫生安全的法律，对食品和食品接触制品的质量安全制定了一系列基本要求。2020年4月30日，日本厚生劳动省(MHLW)制定了正面清单制度，只允许在食品、容器和包装中使用经过安全评估过的物质。

本文将重点介绍正面清单制度以及合规路径，以助力企业产品合规。行业资讯“印制电路板回收利用与无害化处理技术”，已被列入国家发改委组织实施的资源综合利用国家重大产业技术开发专项。据介绍，自主创新研发成功废旧电路板综合利用及无害化处理整套设备及技术，并将该项技术产业化，在广东、江苏分别建成了示范生产线。树脂印刷线路板(PCB)废弃料现行回收处理方法不适合环保要求。专家表示，印刷电路板由玻璃纤维、树脂和多种金属化合物混合制成，废旧线路板如果得不到妥善处置，其所含溴化阻燃剂等致癌物质，会对环境和人类健康产生严重的污染和危害。ChemPolymer在美国、欧洲和亚洲设有生产厂，可按完全相同的配方向世界各地供应本产品。[NextPage]塑铝复合技术减量降耗采用铝复合部件是汽车制造的又一发展趋势，新款奥迪TT轿车是部在车辆前端使用塑铝材料的车型。此前，汽车前端的混合材料中通常采用的成份是钢铁。朗盛半结晶产品部“合必得”（hybri复合技术专家MartinKlocke说：“用铝替代钢铁制造汽车部件可以显著减轻15%的重量。BOSS是一个活塞，用于在吹瓶阶段冲压瓶底。该机械元件可在瓶体成形阶段，独立于模具两个半壳的开闭，提高和降低瓶底。采用BOSS技术，可实现灵活多样化生产，另外还可快速更换模具，程度保证生产运行时间。不同BOSS间的换型仅需3分钟，BOSS与其他系统的换型可在11分钟内完成。西得乐全新BOSS解决方案易于实施和改造，与西得乐Universal系列吹瓶机完全兼容。目前，该系统已为多个地区的客户采用，累计包装生产量超过2亿瓶，而且不久就可用于西得乐Matrix吹瓶机。“丙烯酸酯价格的持续上涨主要还是由于日本触媒储罐后，国内企业出口需求大增，在国内供应减少的情况下必然导致价格上涨。”丙烯酸酯分析师说。至于这波涨幅何时是个尽头，分析师表示，要关注日本的装置动态以及淡季的需求。另有分析师指出，日本触媒储罐后，46万吨产能(占9%)要6个月以后复产，影响将持续显现。目前，卫星石化丙烯酸产业链收入占75%，毛利占7%左右，公司拥有丙烯酸16万吨，丙烯酸酯15万吨，满负荷开工。