

# 日本通关食品包装材料标准内容修订草案及质检报告

产品名称	日本通关食品包装材料标准内容修订草案及质检报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

(3) 将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

#### 4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

#### 5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

#### 食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯：

德国更新关于的限制建议 2023年2月1日，德国更新了《BfR关于食品接触材料的建议 XV》。其中第3部分硅橡胶，第5点关于硅酮弹性体挥发性有机化合物VOM的限制依旧为0.5%，其适用的测试方法为BfR在2022年3月发布的《硅酮消费品中挥发性化合物的测定》。我国食品接触材料标准体系正向更加完善、科学的方向发展，主要体现在：稳步推进缺失产品标准的制订，逐步实现对所有食品接触材料及制品的有效风险管控。目前《食品接触材料与制品用粘合剂》和《食品接触材料及制品用油墨》两项标准正在制定中。针对消耗量大、涉及面广的产品和高风险、关注度高的指标制定监测方案，逐步积累符合我国自身特点的食品接触材料风险评估基础数据，进而开展科学评估，进一步提高标准的科学性和合理性。

各国或地区对食品接触材料的要求：

欧盟：1935/2004/EC，EU10/2011及其修订案，AP决议&技术指南文件 德国：LFGB 30&31, BFR建议

法国：DGCCRF 美国：FDA 21CFR Part 170-189, CPG, GRAS, 加州65 日本：日本食品卫生法JFSL 370

韩国：KFDA 韩国《食品用、容器和包装的标准与规范》：食品安全国家标准 GB 9685，GB

4806系列，产品标准（QB/T 4049, QB/T 1999, QB/T 2933, QB/T 4162, GB/T 29601, GB/T 29606, GB 18006.1,

GB/T 11416）意大利：意大利内阁法案 1973年3月21日法令；意大利内阁法案2015年8月6日法令195号等

行业资讯 R=1.时，在老化后微孔PU弹性体的硬度几乎不变；R=1.5的弹性体硬度在老化后略有增加。压缩变定R值不同制得的两种密度相同的微孔弹性体在维持压缩5%下，于7 空气中老化22h和72h后的压缩变定。在7 老化下，R值为1.5的微孔弹性体的压缩永久变形小，压缩变定性能优于R值为1的弹性体。这是因为R值从1.变化到1.5时，弹性体的交联密度增加，微孔PU弹性体的压缩永久变形较小。

3水解在滴液漏斗中加入适量水，严格控制滴加速度（因水解反应剧烈），同时开启真空泵，以排出产生气体至水解完毕。1.3.4蒸馏将水解后的产品经中和、水洗至pH = 7，经分离得粗品，粗品经减压蒸馏（1.33kPa）即得最终产品。2结果实验表明，该工艺反应温度低，中间反应易控制，产品收率较高（以二甲酚计，收率可达92%），原料易得，成本较低，产品质量稳定，各项技术指标均达到或超过同类产品水平。样品经

用户在篷布及橡塑输送带，效果较好。“双向拉伸”是近年来颇受关注的塑料薄膜成型方法之一，采用

双向拉伸技术可以显著提高薄膜的机械性能、阻隔性能、光学性能、热性能及厚度均匀性等，可满足多种应用领域的生产要求。塑料薄膜已经发展成为我国产量、品种最多的塑料制品之一，广泛应用于包装、电子电器、农业、建筑装饰及日用品等领域，其产量约占塑料制品总产量的2%。从应用领域来看，塑料薄膜使用最广的是包装工业，其次是农用塑料薄膜，其余用作电工材料、感光材料等。

S：BIC的新型材料解决方案具有轻质化和不易碎裂的特点，产品包括双面或单面加硬涂层聚碳酸酯膜片，耐磨性和透光性皆十分出色。“聚碳酸酯技术在各行各业的应用日益广泛，尤其是消费电子工业，由于此类材料具有重量轻、耐冲击的特性，因而成为玻璃的替代方案。”S：BIC创新塑料业务部门消费电子技术与创新

部主管：Ian Tsai表示。“聚碳酸酯触摸屏是一项切实可行的先进技术，目前已可供OEM使用。他们如今可将这些材料用在大众市场的设备上，某些情况下甚至能减轻多达5%的重量，而且还可以增加设计的灵活性，并帮助改进防碎特性。