

日本通关餐具产品标准2024修订草案及检测公司

产品名称	日本通关餐具产品标准2024修订草案及检测公司
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

（3）将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B

章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

食品接触材料检测技术咨询及培训服务

相关资讯：

食品接触用橡胶材料及制品 1 范围 本标准适用于食品接触用橡胶材料及制品。 2 术语和定义 2.1 食品接触用橡胶材料及制品 在正常使用条件下，已经或预期可能与食品或食品添加剂接触，或其成分可能转移到食品中的，以天然橡胶、合成橡胶或经硫化的热塑性弹性体为主要原料的材料及制品。 3 基本要求 食品接触用橡胶材料及制品应符合GB 4806.1的规定。 橡胶食品触材检测项目 联苯胺、萘胺、间甲苯二胺、胺、萘基胺、丙烯腈、氯丁二烯。

美国FDA食品级接触材料检测测试标准有哪些？ - FDA 21 CFR 21 CFR 175.300 树脂和聚合物的涂料 - FDA 21 CFR 176.170 与水质食品和脂质食品接触的纸和纸板的组份 - FDA 21 CFR 177.1010 半硬质和硬质丙烯酸及改性丙烯酸塑料 - FDA 21 CFR 177.1210 用于食品容器的具有密封垫的密封材料 - FDA 21 CFR 177.1240 对苯二甲酸1,4-亚环己基二亚酯和间苯二甲酸1,4-亚环己基二亚酯的共聚物

行业资讯 PET缺乏聚碳酸酯的耐冲击性，难以用于生产大尺寸显示屏。其成型性能也很一般，因为PET无法耐受将材料加热塑型成复杂形状所需的高温，聚碳酸酯在这方面占有优势。其中一个恰当的例子就是汽车内饰件的中控显示器(CSD)，通常包括用于导航、信息功能、倒车影像监视系统和空调系统区的触控屏。使用诸如透明导电聚碳酸酯薄膜等先进材料，就有机会实现集成式CSD设计，将三个控制器整合至一个设备内。导电PC薄膜可制成中控显示器设备常用的形式和曲度，支持用于导航和提供信息的多个触控感应器，同时可以兼容空调系统的自感式电容器。 JBL商业固定安装部门高级总监，RickKamlet说：“因为我们能从我们的产品线现有型号中开发Control25：V-LS，所以JBL能将这种新的扬声器快速的提供给市场。然而，其中并没有走任何捷径，因为Control25：V-LS成功的经受了严格的安规认证程序。” Control25：V-LS采用了易上漆的铝网格。低音单元覆有聚丙烯涂层，丁基橡胶覆盖在低音四周，保护了重要的传感元件。添加了聚碳酸酯高音振膜和钛薄膜，用以增加硬度和耐久性。 PET工程塑料目前几个应用领域的耗用比例为：电器电子26%，汽车22%，机械19%，用具1%，消费品1%，其他为13%。目前PET工程塑料的总消耗量还不大，仅占PET总量的1.6%。薄膜片材方面：各类食品、药品、无毒无菌的包装材料；纺织品、精密仪器、电器元件的高档包装材料；录音带、录象带、电影胶片、计算机软盘、金属镀膜及感光胶片等的基材；电气绝缘材料、电容器膜、柔性印刷电路板及薄膜开关等电子领域和机械领域。包装瓶的应用：其应用已由最初的碳酸气饮料发展到现在的啤酒瓶、食用油瓶、调味品瓶、药品瓶、化妆品、瓶装水等。电子电器：制造连接器、线圈绕线管、集成电路外壳、电容器外壳、变压器外壳、电视机配件、调谐器、开关、计时器外壳、自动熔断器、电动机托架和继电器等。汽车配件：如配电盘罩、发火线圈、各种阀门、排气零件、分电器盖、计量仪器罩壳、小型电动机罩壳等，也可利用PET优良的涂装性、表面光泽及刚性，制造汽车的外装零件。机械设备：制造齿轮、凸轮、泵壳体、皮带轮、电动机框架和钟表零件，也可用作微波烘箱烤盘、各种顶棚、户外牌和模型等。 .6.PET塑料的成型加工可以注塑、挤出、吹塑、涂覆、粘接、机加工、电镀、真空镀金属、印刷。如今现在的每个家用大桶水的饮用水桶，现在都开始使用PC材质的水桶了，PC料的饮用水桶不怕摔，不怕碎，不怕高温，一般使用3到4年是没有问题的，但是一定要注意保养水桶，不要把自来水放在纯净水桶内，因为时间一长，会长一些青苔，如果桶内有青苔了，请及时洗刷，或者是换新桶相对而言PET材质的饮用水桶呢，是属于软性的材质，所以没有任何使用的优势，相对而言，PC材质的水桶是占比较大的优势的，为了百姓的健康，贵点无所谓，如果按原料成本计算的话，比如：PET原料1元一吨，那PC原料就是2元一吨了，成本高，成产出来的东西就贵。 PellethaneTPU的主要优点包括：卓越的抗扭结性、弹性、柔韧性，抗内压强度远远大于PVC，透明度优于PVC/EV：和TPO，高耐化学性，吸附性低，可使用伽马射线和ETO杀菌，通过ISO-1993和USPCClassVI标准测试，等等。产品定制服务Vesta(现隶属于路博润生命科学部门)为器械行业提供定制合同制造服务，包括精密热塑性挤塑、二次加工以及制造及组装。凭借数十年丰富经验，Vesta的服务、工程专业知识以及对品质的承诺得到客户的认可。