

上海锻造钢轨夹板生产工厂

产品名称	上海锻造钢轨夹板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	88.00/块
规格参数	材质:碳钢 标准:外销出口标准 工厂:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

上海锻造钢轨夹板生产工厂

4.牵引点位置岔枕应方正,偏差不超过3mm特殊性能钢不锈钢、耐热钢、耐磨钢 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的工厂,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。电热式可调衬垫的基本尺寸,直结4,58型扣件为140mm×200mm,直结7型用为140mm×300m,其调整厚度视用测隙规测量标明在其上的间隙数字品号而定

型弹条扣件由 型弹条、轨距挡板、螺纹道钉、平垫圈、挡板座、绝缘缓冲垫板组成 轨下胶垫在使用过程中刚度的增长率是一项十分重要的技术指标,国外铁路有的专门为此规定了其增长限值,如俄罗斯规定轨下胶垫刚度增长到0MN/m时即被淘汰个切点必须位于后缺陷间距内尽可能接近(大约5cm)第二个将被移除的轨枕 轨枕两外侧预埋铁座底脚距计算,设轨枕两外侧预埋铁座底脚距为L、钢轨外侧轨距块的厚度为c、轨顶下16mm处的轨头宽度为a、轨底宽度为b、轨高为h,轨下垫板的厚度为d、轨底坡为i、轨距为S,则轨枕两外侧预埋铁座底脚距L可用下式计算: $L=2c+b+2i(h+d-16)+a+S$ 当采用60kg/m钢轨、轨距S=45mm时,c=9mm、b=mm、i=1/40、h=6mm、a=71m、d=10mm

鱼尾板(轨道接头夹板)俗称道夹板,在轨道接头处起连接作用。分为轻轨、重轨和超重轨。鱼尾板是一种用于轨道与轨道之间连接使用的连接紧固件,鱼尾板的使用比钢轨对焊技术要省事省工,安装简单快捷,鱼尾板与鱼尾螺栓配套使用。鱼尾板,其中部设有螺孔,沿螺孔水平轴线的上、下两侧设有与轨头下部相接触的上工作面,及与轨底上部相接触的下工作面,所述上工作面后部向上沿伸形成一高于轨面的过渡段,该过渡段沿鱼尾板长度方向形成中间高,两端低的桥拱形。上述桥形鱼尾板结构简单,可减少车轮对钢轨接头的冲击,增加了接头处钢轨纵向变形的连续性,提高了列车通过时的平顺性。