

SUS440C不锈钢镍合金成型工艺不同

产品名称	SUS440C不锈钢镍合金成型工艺不同
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

SUS440C不锈钢优越的耐腐蚀性能吗

SUS440C不锈钢适合于将要除yang化皮的部件,或者随后生产或者耐热机加工用途产品, 1E热轧,热chu理,机械除yang化皮,无yang化皮,机械除yang化皮方法,如粗研磨或抛丸取决于不锈钢的种类和产品,其余有生产者自主决定, 1D热轧,热chu理,酸洗。无yang化皮,通常绝大部分钢种的标准,bao证好的耐腐蚀性进一步加工普通的表面,可以对表面进行研磨,没有2D或2B光滑, 2H加工硬化,光亮,冷加工得到高强度,冷轧2C冷轧,热chu理,未除yang化皮,光滑,存在退火yang化皮。

SUS440C不锈钢440C:含碳量C-1.2%这种钢材的抗锈能力不错,是目前用在高档批量刀具市场上的优质不锈钢,其强度及锋利性甚于ATS-34,含铬量高达16-18%,是第二Z常用的不锈钢(仅次于ATS-34),也是Z早被刀匠接受的不锈钢,而且一直很受欢迎,尤其是在零下处理流程被开发出来后,这种处理加强了钢材的坚韧度。特性:高硬度和较好的耐磨性能,在打磨时,它的缺点是粘性比较大,而且升温很快,但它比任何碳钢都更容易打磨,用手锯切料也容易得多。440C的退火温度很低,硬度通常达到HRC56-58,耐蚀性和韧性都很强,现更广泛应用于手制刀及优质厂制刀具。用途:440C一胜百特殊钢淬火后硬度高,耐蚀性好(有磁性)餐具(刀)、涡轮机叶片淬火后,比440钢硬度升高(有磁性)刀刃、管嘴、阀门、板尺、餐具(剪刀)。机械性能:内应力(250N/mm²)抗拉强度(560N/mm²)EL(18%)HB(250)化学成份:C:0.95~1.20, Si:1.00, Mn:1.00, P:0.040, S:0.030, Cr:16.0~18.0, Mo:0.75, 硬度HRC:58~62特性应用:440C具有所有不锈钢、耐热钢中Z高的硬度。用于喷嘴、轴承.440F:是提高440C钢的易切性能的钢种。用于自动车床.马氏体型不锈钢与普通合金钢一样具有通过淬火实现硬化的特性,因此可通过选择牌号及热处理条件来得到较大范围的不同力学性能。力学性能硬度:退火, 269HB;淬火回火, 55HRC热处理法热处理规范:1)退火,800~900 缓冷;2)淬火,1000~1050 油冷;3)回火,200~300 空冷。金相组织金相组织:组织特征为马氏体型。交货状态一般以热处理状态交货,其热处理种类在合同中注明;未注明者,按不热处理状态交货区别SUS304是奥氏体不锈钢,塑性较好因而其冷加工性能佳,同时因其奥氏体组织结构,无磁性,用磁铁无法吸附,热处理难以增加其强度,其耐腐蚀性能较优;SUS440C是马氏体不锈钢,微观组织为马氏体金相组织,机械强度较SUS304高,并且可以通过热处理来进一步增强其机械性能,有磁铁吸附的特性。性能决定用途,SUS304多用于制作不锈钢日用品、容器等,而SUS440多用于制造工具、刀具及其它强度硬度要求较高的用途。

SUS440C不锈钢热加工(荒管):挤压,穿孔

SUS440C不锈钢冷加工（毛管）：冷轧，冷拔，冷扩

SUS440C不锈钢无损检测（成品管）：超声+涡流+水压

SUS440C不锈钢挤压管规格：

SUS440C不锈钢OD60 ~ 325mm X WT6 ~ 40mm X L3000 ~ 18000mm

SUS440C不锈钢单支管重 550KG

SUS440C不锈钢深孔钻（枪钻）管规格：ID3-20mm

SUS440C不锈钢内孔珩磨管规格: OD10-300mm

SUS440C不锈钢冷轧或冷拔管规格：OD20 ~ 273mm X WT1.65 ~ 32mm X L 13000mm

SUS440C不锈钢毛细管规格：

SUS440C不锈钢应用范围

SUS440C不锈钢尺寸规格：直径 0.2 ~ 8mm，壁厚T0.015 ~ 0.5mm。

SUS440C不锈钢精度：外径 $\pm 0.003\text{mm}$ ，壁厚T $\pm 0.005\text{mm}$ ，长度L $\pm 0.03\text{mm}$ 。