

# 日本370公告容器产品标准2024修订草案及检测机构

产品名称	日本370公告容器产品标准2024修订草案及检测机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

(3) 将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

#### 4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

#### 5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

#### 食品接触材料检测技术咨询及培训服务

=====  
相关资讯：

欧盟食品接触材料法规 法规体系分为三个层次 1、适用于所有食品接触材料的框架法规

欧盟的基本框架法规（EC）No 1935/2004 2、适用于某类材料的专项指令 塑料（EU No.10/2011）

陶瓷（84/500/EEC 及其修订指令2005/31/EC）再生纤维素薄膜（93/10/EEC）

3、针对某些特定物质的单独法规 氯单体（78/142/EEC）亚胺类（93/11/EEC）衍生物（EC/1895/2005）

2019年5月，日本食品安全委员会发布了《食品用、容器和包装的食品健康影响评估指南》，本指南根据《食品安全基本法》中的要求制定。章“总则”中规定了评估的基本思路和方法、评估所需资料等内容。

第二章“详细信息”规定了待评估物质的概要、迁移试验资料、安全性资料等内容。日本食品接触材料的主要监管法规是《食品卫生法》和《食品安全基本法》以及MHLW制定的《食品、食品添加剂等规范准则》。(1)《食品卫生法》第三章规定：食品、容器和包装(UCP)中禁止含有或存在任何可能对健康造成危害的有毒或有害物质，不得与食品添加剂直接或间接接触并对人类健康产生危害。任何不符合一般规格和特定材料规格的物品，禁止在日本进口、生产和销售。

(2)《食品、食品添加剂等规范准则》规定了食品、容器和包装的规范和标准。行业资讯 P：P：6P：46 都属脂肪族聚酰胺，是线性聚合物，其分子结构中有极强极性的酰胺基，所以具有高度的结晶能力。P：制品的性能依赖于其结晶形态及结晶度。而加工条件对结晶形态和结晶度有影响，加工条件不同，P：制品的结晶变化可达4%，制品冷却慢，结晶度高，且形成较大尺寸的结晶形态。吸水性对其结晶度也有影响。另外，P：在加工过程中由于流动、剪切作用会产生一定程度的取向，导致制品性能的各向，沿取向方向的强度优于非取向方向，取向也有利于结晶过程的进行，在模具设计时要考虑这个因素。MOM：X（毫米士）手机保护套系列产品近日再添一系列新成员-iCasePro（ICP软硬双色保护套），此系列的推出，也标志着手机保护套新概念的诞生。与传统保护套不同之处，在于设计独特、选材考究，采用PC - 聚碳酸酯与TPU - 热塑性聚氨酯弹性体两种材质结合而成，耐用环保、防污可洗、无味，对无任何伤害。并融入多彩（9种时尚的色彩）的时尚风格和流线型设计，外观鲜艳夺目，加上超薄质感，呈现出不一样的品位和风范。PTI在一份新闻稿中解释说，这种发泡PET瓶满足现有的阻隔性能规格，而且瓶身坚硬，可将阻隔厚度减少5%而不影响原有性能。目前PTI新技术的适用范围主要为瓶级PET，但今后有望扩大至聚乳酸（PL：）和聚萘二甲酸乙二醇酯（PEN）。Semersky说：“我们能生产出单片式发泡瓶，或在PET内层上重叠模压形成发泡。”除有利再生外，oPTI瓶外观别具一格，很能吸引消费者目光。在注塑过程中能更好地控制瓶外壁上的漩涡和条纹，从而提高了瓶的握感。GrahamPackaging在美国的几家生产厂目前正在使用超过1件的F3模具，用于生产符合市场需求的各类型号的瓶子。产量增加这种轻型的F3模具保证了生产率的提高，因为一个更为轻便的模具意味着吹塑机上的重量减少，从机械方面的角度来说，能够增加产量。“由于使用了F3模具，我们已经看到了产量的增加，这有利于我们增加生产率。我们看到投资得到了更好的回报，改变瓶子形状的成本降得更低了。”Johnston继续说到。