

2.4816镍合金棒料的单价

产品名称	2.4816镍合金棒料的单价
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

2.4816细致分析与深入了解

2.4816Incoloy901|Incoloy的化学成分:合金镍铜铝铁钛钴锰硫碳硅磷铬钼硼Incoloy901小标准45.00.500, Incoloy925|Incoloy925相近牌号UNSTrademarkN的化学成分:合金镍铬铁碳锰硅铜硫铝钛磷钼Incoloy925小\4219.5余量。

UNS N06600——与Inconel600相匹敌的合金——是含14~17%Cr的镍基合金，在高温下具有极佳耐氧化性，属于耐热合金。并且，对各种酸和碱环境具有极佳的耐腐蚀性，作为一种耐腐蚀合金得到广泛应用。

本公司可供应板材、带材。材料牌号?标准ASTM B168 EN JIS G4902 ISOUNS N06600 2.4816 NCF

600 化学成分JIS G4902 / NCF 600? C Si Mn P S Ni Cr Cu Co Al Ti Fe小
72.00 14.00 6.00大 0.15 0.50 1.00 0.030 0.015 17.00 0.50

10.00ASTM B168 / UNS N06600? C Si Mn P S Ni Cr Cu Co Al Ti Fe小

72.0 14.00 1.00 6.0大 0.15 0.5 1.0 0.015 17.0 0.5

10.0EN10095 / 2.4816? C Si Mn P S Ni Cr Cu Co Al Ti Fe小 0.05

72.00 14.00 6.00大 0.10 0.50 1.00 0.020 0.015 17.00 0.50 1.

5 0.30 0.30 10.00物理性能比热(J/kg?K) 444电阻率(μ ?cm) 103热传导率(W/m?K) 15.0平均热膨

胀系数(10-6/) 25-93 13.3 25-316 14.2 25-538 15.1 25-760 16.0 25-982 16.

7纵向弹性模量(MPa) 21.4 x 104居里点() -124磁性 无熔点() 1371-1427机械性能室温机械性能JIS

G4902 / NCF 6000.2%屈服强度(N/mm2) 抗拉强度(N/mm2) 延伸率(%) 硬度 (HV) (HB)

245 550 30 182 179ASTM B168 / UNS

N06600.2%屈服强度(N/mm2) 抗拉强度(N/mm2) 延伸率(%) 硬度 (HV) (HB) 240

550 30 EN10095?/

2.48160.2%屈服强度(N/mm2) 抗拉强度(N/mm2) 延伸率(%) 硬度 (HV) (HB)

240 500-850 30

200高温强度高温特性高温短时间拉伸试验蠕变性能热处理 试验温度() 蠕变断裂强度 10 hr 100

hr 1000 hr热轧板固溶热处理 732 137 93 64 871 56 36 25 982 30 20 13冷轧板退火 538

511 345 234 649 234 158 100 760 89 58 38 871 52 33 21?热处理不属于沉淀析出硬化

合金，因此，不能通过热处理进行时效硬化。常用的热处理温度如下。?800-1150 空冷或水冷?合金在高于1050 的环境下容易出现晶粒粗大化现象，需要加以注意。朔性加工性比较容易进行热加工。加热温

度为1150~1180℃，热加工温度为1000~1180℃，简单加工可在850℃以下进行。在650~850℃温度范围内会发生开裂，请务必避开。冷加工性能比奥氏体不锈钢好，与Monel铜镍合金相当。焊接性焊接性能与标准奥氏体不锈钢一样，可采用TIG焊接、MIG焊接以及手工电弧焊。坡口加工好使用机械切削，U、V型坡口角度要大。此时，表面污染对加工质量的影响极大，所以要特别注意焊接部位的清洁。切削性作为高镍合金的特性，切削性比奥氏体不锈钢较差。切削时虽然可用高速钢工具，但应尽量使用超钢工具，将推进速度调慢，加大切削深度。车床加工目标推进速度如下：高速钢工具 1050-1350 mm/min；超钢工具 3000-5250 mm/min；切削后进行焊接或热处理时，必须将润滑油清除干净。高温特性高温下抗氧化性极佳，除了长期连续的空气氧化环境之外，也可用在各种不同环境。对氮、氢以及渗碳也具有极佳耐受性，可用于各种热处理炉。但容易受到潮湿的氯气，溴气的浸蚀，必须加以注意。各种环境下的使用温度标准如下：长期连续的空气氧化环境 1100℃；不含硫的还原性气体(H₂或CO) 1150℃；具有氧化性的含硫气体(含亚气体的空气中) 815℃；含硫化氢的还原性气体 535℃；氯化氢 540℃；氟化物气体 510℃。用途核电成套设备、热交换器、各种化工用蒸发罐、酸及碱工业用机器、热处理炉部件、补燃器部件、以及在高温环境下使用的其他部件。

在瞬断区,还伴随一定程度的蠕变损伤。2.4816对于断裂后的试样,[0取向断口几乎与应力轴垂直,α'相沿着与应力轴垂直的方向形核,易在不同滑移平面上发生多系滑移;[0取向断口不平整,α'相沿与应力轴45°的方向形核,易开动同一族的滑移系;[1取向断口为凹凸不平,没有明显的形核方向,易发生多系滑移以及不同族滑移系间的交滑移。2.4816对于[0和[0取向合金,二次裂纹易沿形核方向扩展,而[1取向合金,易在裂纹扩展平面相交的界面处形成二次裂纹,并沿某一扩展平面扩展。2.4816