

出口日本器具产品标准内容修订草案及国内测试机构

产品名称	出口日本器具产品标准内容修订草案及国内测试机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

(3) 将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

食品接触材料检测技术咨询及培训服务

相关资讯：检测产品

餐具：刀叉、碗、筷、勺、杯、碟等 厨具：储藏用具、洗涤用具、调理用具、烹调用具等

食品包装容器：纸容器、金属容器、玻璃容器、塑料容器、塑料包装袋/膜等 厨房家电：燃气灶、油烟机、烤箱、微波炉、消毒柜、洗碗机、榨汁机、搅拌机、咖啡机、电水壶、电饭煲、电磁炉等

儿童用品：奶瓶、安抚奶嘴、用饮水杯等 日本保障食品、容器和包装安全的法律法规体系由两大基本法和其他相关的标准、实施细则、令和指南组成。食品接触材料的两大基本法是《食品卫生法》和《食品安全基本法》，为进一步贯彻落实上述基本法，保障食品、容器和包装的安全，厚生劳动省制定并发布了《食品、食品添加剂等的规范标准》（日本厚生省告示第370号）以及一系列省令和指南，如《食品、容器和包装的生产安全保障指南》、《乳及乳制品的成分规格等相关省令》、《食品用、容器和包装的再生塑料材料的使用指南》、《食品用、容器和包装的再生纸的使用指南》等。此外，日本行业协会在日本食品、容器和包装的安全管理方面发挥着重大作用，为规范行业并促进行业发展，协会也发布了诸多行业自愿性标准。 欧盟食品级安全依据（EC）No 1935/2004 食品级安全符号

1.符合食品级安全的产品可在包装或包装表面上显示以下的标志，表示“产品可适用于包装食品”；

2.在出售前没有与食品接触的产品（例如：炊具，餐具，电器产品）必须在产品或包装上贴上这个标志；

3.当产品投入市场,列出如下记号要求：“可供食品使用”或“食品级标志”。 行业资讯 M3/M1可以用来衡量偶联剂与白炭黑之间的偶联效应，比值越大，偶联效应越强。偶联剂SilaneN的偶联效应介于偶联剂Si69和Si75之间。偶联剂品种对NR硫化胶应力应变曲线的影响如所示。从可以看出，使用偶联剂SilaneN的NR硫化胶的应力应变曲线介于使用偶联剂Si69和Si75的NR硫化胶之间。通过调节促进剂的用量可以使使用偶联剂SilaneN的NR硫化胶的应力应变行为更接近使用偶联剂Si69的NR硫化胶。态力学性能偶联剂品种对NR硫化胶动态力学性能的影响如和4所示。从和4可以看出，使用偶联剂SilaneN和Si69的NR硫化胶的玻璃化温度T_g相差不大；与使用偶联剂Si69的NR硫化胶相比，使用偶联剂SilaneN的NR硫化胶生热稍低，在T_g时的损耗因子稍大。语与使用偶联剂Si69的NR相比，使用自制封端型巯基偶联剂SilaneN的NR混炼胶中的白炭黑分散性稍差，NR硫化胶的生热稍低，在T_g时的损耗因子稍大，其余各项性能相差不大。言某塑料制品厂就地取材，采用改性聚苯HIPS(也称抗冲击聚苯，矿用安全帽用材料)注塑了一大批工艺品和纪念品，按厂方要求需电镀18~22K仿金层，为此，我们在总结塑料电镀成功经验的基础上，开发了改性聚苯塑料件电镀仿金工艺，所得仿金层色泽均匀，成色在18~22K之间，且镀层结合力好，抗变色能力强，达到了预期效果。艺流程聚苯塑料件整面水洗粗化水洗中和(5%~8%)NaOH溶液，室温浸渍5~8s水洗去离子水洗活化水洗解胶水洗预浸处理化学镀镍水洗镀光亮铜水洗去膜水洗活化水洗镀快光亮镍水洗镀仿金水洗钝化处理去离子水洗干燥检验涂清漆烘干成品检验包装3工艺操作与维护3.1粗化处理由于改性聚苯的“橡胶”粒子间的间隔较大，且聚苯母体化学活性较低，用一般粗化液浸蚀处理没有多大作用，必须采用溶剂开裂法和粗化处理相结合的工艺方法。 R-柠檬烷（LO）由自然界的环状单萜烯、柠檬烯（1，8-萜二烯）得到，它存在于3多种植物中。柠檬果皮中高达9~97%的油就含有R-柠檬烷。实验室试验表明，在搅拌式反应器中，液体R-柠檬烷（LO）与CO₂在 -二亚胺锌络合物催化剂存在下，在室温和.68 MPa的CO₂压力下，可生成聚碳酸柠檬酯（PLC），约反应24小时，PLC生成转化率为15%。虽然研究处于初步阶段，但对进一步的开发已引起兴趣。 有机官能团能与聚合物反应。2性能测试及应用试验2.1原料及仪器原料：Al(OH)₃，牙膏级，山东铝厂生产；CaCO₃，工业一级，河北唐山东矿化工厂生产；锆类偶联剂自制；正庚烷，工业级。仪器和设备：高速搅拌机1台；NDJ-1型转子粘度计；计时表数个；10支带刻度的玻璃管。2.2接触角测试接触角即为当一滴液体与固体平面相接触，三相平衡时固液-液气界面的夹角为粉体润湿性的量度。用Crowl提出的渗透速度法直接测定粉体的接触角，即考察一定时间液体渗入玻璃管内粉体柱的长度。 BFC的CarstenHenschel博士强调说：“巴斯夫正在参加这项创新动力技术的中试项目中，这一技术将不仅仅用于飞机。在能源短缺的情况下，燃料电池将发挥其作用，，氢的来源丰富，可以利用风能或天然气柴油，因此可以保证供应的稳定。此外，相对于传统动力技术，其能量转换效率更高，并且产品是无害的水蒸气。”目前研究者面临的挑战是如何尽量降低燃料电池的尺寸和重量，以保证其能够应用于更多场合。达到这一目标的关键是尽可能的减少组件的数量。