

日本370公告容器产品标准内容修订草案及质检报告

产品名称	日本370公告容器产品标准内容修订草案及质检报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

(3) 将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯：在2023年1-2月期间，我国出口日本食品接触制品被通报材质均为塑料制品。不合格原因为己内酰胺、邻苯二甲酸双(2-己基)酯(DEHP)、蒸发残渣等理化指标的超标迁移。建议相关企业在进行出口日本市场的活动前，推荐在国内进行产品预检测，提前了解产品是否符合当地法规要求，有效避免产品运往关口后检查不合格产生的废弃和退运。食品接触材料是产品在正常生产/流通/使用等过程中会跟食品接触的材料/容器或者加工工具等。当材料、容器或工具与食品接触时，如果释放有害物质,如重金属、有毒添加剂而引入非食品成分，会对健康产生重要影响。日本厚生省卫生劳动福利部(Ministry of Health, Labour and Welfare, MHLW)根据食品、容器和包装用途和材质的不同，制定了通用、特定材料以及特定用途3大类监管要求,并且从公共健康的角度出发，要求食品容器及包装必须符合相应的标准，禁止不符合该法规规定的包装容器进入日本。行业资讯 Henkel，是一家光固化丙烯酸，硅树脂，树脂和聚氨酯粘合剂的供应商。据悉，其正在为SL：和DLP3D打印机开发一种新的光固化树脂产品系列，并且其种材料将在217年实现商业化。据3D虎了解，虽然SL：和DLP3D打印机比FFF3D打印机更昂贵，但它们在制造部件方面有着难以置信的高分辨率。它们的原理是使用数字控制的光投影在一桶液体树脂中以逐层固化形状的形式制造出模型。Formlabs的Form2是最受欢迎的消费级SL：3D打印机之一，被广泛认为是市场上的台式打印机之一，而3D打印巨头3DSystems--立体光刻的原始先驱，相信该技术很快就会成为广泛应用于未来的增材制造生产线。RocTool最近推出了富有创新性质的CageSystem三注射成型技术。该专利技术涉及到快速加热和冷却模具的成型技术，模具可迅速被安装在模具表面的水冷系统冷却。由于传导系统只需加热模具表面，这一独特工艺使加工周期大大缩短。RocTool可以利用模具表面材料的不同导热性按要求把模具某一部分的温度加热得更高，八类汽车表面的一个设定表面区域。这项技术专用于大批量生产，是热固性和热塑性材料一个很好的加工解决方案。P/PET共混物出色的流动性能使其适宜生产较大部件，外观尺寸可达22×7×3厘米。之前杠通常使用SMC片状模压料(SheetMoldingCompound)生产工艺。“我们的热塑性材料使配件的生产不再需要费时的后处理，而且质量减少2%左右。更重要的是，得到的制品表面质量非常好，主体部分也可不需要任何涂层。”Zimnol解释道。凭借杜力顿和保根产品系列，朗盛半结晶产品业务部成为的聚酰胺和聚对苯二甲酸丁二醇酯供应商之一。“制作一个不需要光刻技术的、可卷曲的、有源矩阵显示器是一个很好的例子，它展现了软性显示器中心的开发和制造基础设施。”位于美国亚利桑那州立大学的软性显示器中心工程总监ShawnO”Rourke说：“这展示了多个行业合作伙伴如何协作推出创新的解决方案，包括与滚筒式加工方法(Roll-to-Roll)相兼容的技术，以解决对可卷曲电子产品迅速增长的市场需求。”“在高科技产业中，可卷曲电子显示器正发挥着越来越重要的作用。