

# 出口日本容器产品标准内容修订草案及检测报告

产品名称	出口日本容器产品标准内容修订草案及检测报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

（3）将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B

章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

#### 4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

#### 5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

##### 食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯：日本的食品包装材料监管框架结合了《食品安全基本法》1和《食品卫生法》2法规，以及行业协会自愿建立的行业标准等。《食品卫生法》规定了一般安全标准；厚生劳动省第370号公告《食品、食品添加剂等的规范准则》3第三章对陶瓷、玻璃、搪瓷、橡胶、塑料材质等食品用具、容器和包装提出一些更为具体的限制性要求，部分常见材质要求见下表。厚生劳动省1951年52号令4对乳及乳制品专用包装提出特殊要求。针对现行法规系统管控的局限性，日本厚生劳动省发布了食品用、容器和包装的正面清单草案5，只允许使用正面清单给出的物质。标准的适用范围有何变化？《食品安全国家标准

食品接触用橡胶材料及制品》（GB 4806.11-2016）适用于以天然橡胶、合成橡胶（包括经硫化的热塑性弹性体）和硅橡胶为主要原料制成的食品接触材料及制品。考虑到硅橡胶与橡胶材料差异较大，本次修订删除了硅橡胶材料及制品，标准仅适用于橡胶材料及制品；硅橡胶材料及制品将由其他标准另行管理。

##### 塑料食品触材检测项目

塑料中残留的有毒单体、裂解物及老化产生的有毒物质，几种典型塑料有毒单体

氯、偏、己内酰胺、苯、双酚A、丙烯腈；

塑料制品在制造过程中添加的各种有毒助剂，如增塑剂邻苯二甲酸盐类；

塑料容器表面的微生物及微尘杂质污染；复合包装袋使用的黏合剂和溶剂残留，印刷油墨等。行业资讯

PolyShield树脂-MXD6共混物可在标准PET设备上加工，或仅对包装瓶制造设备做了很小的改动仅可用于其工业制造。对于需要高阻隔PET包装瓶来保护和区别化产品的商标拥有者而言，这种技术可为其提供成本解决方案。此外，与其它玻璃包装瓶或铝制罐相比，由于PET优异的阻隔特性，在PolyShield树脂之中冷冻包装包装可保持更长时间的低温。PolyShield树脂瓶是啤酒等产品的卓越选择，这样饮料可保持更长时间的冷冻低温效果。HostinN845PP光稳定剂具有抗雾化性更佳、挥发性有机化合物(VOC)含量低、刺激性气味较小等特征。色母粒科莱恩色母粒推动可持续发展为了帮助客户充分利用更多的消费后回收(PCR)材料，科莱恩开发出了专用于略褪色的再生树脂混合加工的色母粒产品。回收的聚烯烃塑料废弃物通常具有的灰色色泽可以减弱此类材料的总体色彩效果。设计师可采用ENIGM：色母粒技术制造环保性能好、吸引消费者眼球的包装产品。SILRESMPF52E可用作添加剂，或用作粘结剂。利用这种新型硅树脂乳液配制的粘结剂对有机聚合物进行改良，产品的热稳定性可高达2摄氏度；作为粘结剂用于铝涂料等产品时，带有涂层的材料在加工时甚至能够承受高达5摄氏度的温度。此外，SILRESMPF52E还能使涂料具有出色的高温硬度，即在升温状态下仍可保持出色的硬度和刮痕硬度。使用SILRESMPF52E配制的耐高温表面涂料适用于许多工业领域，如管道、设备组件和机械零件涂料。SnapWrap系列已供应市场的品种有划痕型PropafilmTM和透明裸露核对外包装Nature—FlexTM。PropafilmTMSnapWrap快撕包装薄膜以透明标准RCZ1提供（25微米），而SRCZ1收缩型透明核对外包装薄膜（24微米）两面都有丙烯酸酯涂层。Nature—FlexTMSnapWrap快撕包装薄膜NE3Z1（膜厚23微米）是一种透明的赛璐璐薄膜，是混合物。“SnapWrap快撕包装是为零售商和消费者的重要新产品。