

山东热镀锌弯头生产厂家

产品名称	山东热镀锌弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 镀锌弯管分冷镀锌管、热镀锌管，前者已被禁用，后者还被国家提倡暂时能用。镀锌弯头厂家的用途现在煤气、暖气用的那种铁管连接是镀锌弯头厂家，镀锌弯头厂家作为水管连接件，使用几年后，管内产生大量锈垢，流出的黄水不仅污染洁具，而且夹杂着不光滑内壁滋生的细菌，锈蚀造成水中重金属含量过高，严重危害人体的健康。六七十年代，国际上发达国家开始开发新型管材，并陆续禁用镀锌管和镀锌弯头厂家。中国建设部等四部委也发文明确从二000年起禁用镀锌弯头厂家，目前新建小区的冷水管已经很少使用镀锌弯头厂家连接管件了，有些小区的热水管使用的是镀锌弯头厂家连接。镀锌弯头并不是我们一般工程上用的管件弯头，要特别注意和水暖管件中弯头区分，如果搞错了那就麻烦了。

我们一般说的镀锌弯头一些人会以为是水暖丝扣的那种弯头，比如DN20这种弯头，其实并不是，防水弯头有些行业并不是如此，在电气行业他是指那种穿电线的保护头。这种管件不需要多高的参数，对工艺的要求不高，只是为了保护其内部的电缆不受水分的侵蚀，而且通常都是pvc材料制造的。

热镀锌层是锌在液态下，分三个步骤形成的，弯头表面被锌液溶解形成锌、铁合金相层；合金层中的锌离子进一步向弯头基体扩散形成锌、铁互溶层；合金层表面包裹着锌层。冷镀锌也叫电镀锌，是利用电解设备将管件经过除油、酸洗、后放入成分为锌盐的溶液中，并连接电解设备的负极，在管件的对面放置锌版，连接在电解设备的正极接通电源，利用电流从正极向负极的定向移动就会在管件上沉积一层锌，冷镀锌管件是先加工后镀锌。镀锌层较厚，结晶细致、均匀且无孔隙，抗腐蚀性良好；电镀所得锌层较纯，在酸、碱等雾气中腐蚀较慢，有效保护弯头基体，镀锌层经铬酸钝化后形成白色、彩色、军绿色等，美观大方，具有一定的装饰性，由于镀锌层具有良好的延展性，因此可进行冷冲、轧制、折弯等各种成型而不损坏镀层。镀锌弯头厂家是弯头中的一种是将弯头的表面镀上一层锌料，提高弯头的耐腐蚀性能。镀锌弯头厂家分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低，表面不是很光滑。