

# 油气泄露检测仪，油气泄漏油气浓度报警器

产品名称	油气泄露检测仪，油气泄漏油气浓度报警器
公司名称	济南中诚仪器仪表有限公司销售部
价格	1.00/套
规格参数	品牌:中诚 型号:RBT-6000-F A
公司地址	山东省济南市高新区环保科技园
联系电话	86-053188883686 13573120377

## 产品详情

油气泄露检测仪，油气泄漏油气浓度报警器【0531-88883775 13573120377李经理】rbk-6000-6型油气报警器与rbt-6000-f、rbt-6000-fx型气体探测器配套使用，可连接3~60只气体探测器，安装在监控室或室内安全区域或无危险性气体的环境下，采用壁挂式安装。安装选择合理的安装高度，方便操作即可，不可太低，避免对人身的伤害，要求墙面要牢固、平整。本产品设计遵循的国家标准为gb16808-2008，与传统产品相比，具有时钟显示、报警时间查阅、自主设定、零点漂移归位等新功能，且系统外型美观、显示界面直观、清晰度高、各个功能操作均有相应的图标相配合，操作非常简单，整个产品设计采用集中控制，便于查询、维护。

### 【技术参数】：

1. 安全部消防电子产品合格评定中心
2. 应用标准：gb16808-2008电气
3. 供电电源：195 ~ 235vac|50 ~ 60hz
4. 最大电流：350ma，220v ac(包括继电器动作，报警)
5. 控制输出：继电器ac200v|5a(2个无源常开常闭点)
6. 接线端子：60 × 螺丝端子，适合导线截面积0.5-2.5mm<sup>2</sup>
7. 接线方式：三线制3 \* 1.0mm<sup>2</sup>结构
8. 安装方式：壁挂、盘装式或机柜式
9. 重量： 3.5kg

10.外形尺寸：340mm(l) × 240mm(w) × 80mm(h)环境

11.工作温度：-20 ~60

12.工作湿度：95%rh(无凝露)

13.压力范围：86 ~ 106kpa

14.传输距离：1200m

15.显示报警：指示按钮

16.显示单位：(可燃)为%lel

有害有害气体)为ppm

17.报警方式：声光报警

18.报警音量：75db 油气报警器，

产品采用进口传感器，高精度，长寿命；铝镁合金外壳，经久耐用。油气报警器和探测器配合使用，当空气中的气体浓度超出设定值的时候会发出声光报警，提醒人们空气中的气体浓度过高需要采取相应的措施以确保安全。如果人们还是未发现报警，当空气中浓度超出设定的最大值的时，油气报警器的报警系统会自动启动排风装置进行排风降低空气中有害气体的浓度保证人们的生命及财产安全。

氨气泄漏报警器，液氨浓度检测仪，一氧化碳气体报警器，煤气气体报警器，苯气体报警器，氢气气体检测仪，天然气泄露检测仪，液化气泄漏检测仪，乙醇气体报警器，酒精泄露报警器，甲烷报警器，氧气报警器，氯气泄漏报警器，液氯检测报警器，硫化氢报警器，二氧化硫报警器，可燃气体泄露报警器，有害气体报警器以上产品都是公司自主研发成产的，采用进口传感器，反映时间短，误差低，使用寿命长。

【济南中诚仪器仪表有限公司】手机：13573120377 电话：0531-88883775 传真：0531-82687792  
qq：1003702180油气泄露检测仪，油气泄漏油气浓度报警器