

抗紫外线热稳定PA12 L 20 H FR

产品名称	抗紫外线热稳定PA12 L 20 H FR
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

本公司长期稳定出售:各产地性能PA12塑料、耐磨损PA12、PA12黑色料、高流动性PA12、热稳定性PA46、玻纤增强PA12、无卤阻燃PA12、导电PA12、防静电PA12、耐磨PA12、PA12阻燃V0、防火PA12、、抗紫外线PA12、PA46+GF10玻纤10%增强、耐油PA12、PA12+GF15玻纤15%增强、PA12抗UV、PA12+GF20玻纤20%增强、冲击改性PA12、玻璃\矿物增强PA46、环保无毒PA46、医疗级PA12、自润滑PA12、高耐热PA12、耐高温PA12、电镀级PA46、抗氧化性PA12等;如需了解更多相关型号、实时报价欢迎来电咨询!不便之处,请谅解!

PA12即尼龙12, PA12的学名为聚十二内酰胺。它是半结晶-结晶热塑性材料, 聚合的基本原料是丁二烯, 依赖于石油化工, 特性和PA11相似, 但晶体结构却不同。

PA12是很好的电气绝缘体并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘性能。它有很好的抗冲击性机化学稳定性。PA12有许多在塑化特性和增强特性方面的改良品种。

PA12粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很好。收缩率在0.5%到2%间, 这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件。

PA12料筒温度:

进料段: 230—240

中段: 255—265

出料段: 265—275

喷嘴: 295—300

模温: 60 - 80

注射压力: 80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明：1.若充模不满：提高炮筒温度10—15 ，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花；

2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10 - 15 ，压力70 - 100mpa，速度中速，使排气良好；

3.若粘模或者变黄色：请降低炮筒温度10—15 ，降低注塑压力和速度