

男西服、大衣检测 , GB/T 2664-2017

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 男西服、大衣检测 , GB/T 2664-2017 |
| 公司名称 | 安徽方检检测技术有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | 资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告 , 可加急 |
| 公司地址 | 新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心 |
| 联系电话 | 13635694394 15856391810 |

产品详情

男西服和大衣的检测涉及多个环节, 以确保其质量符合标准和客户期望。以下是一个详细的检测流程:

一、检验准备

熟悉本款号的辅料及缝制要求, 对所有的成品进行彻底检查, 确保按照数量100%进行全检。

准备相关的质检工具, 如放大镜、灯光设备、测量工具、验布器等, 以辅助进行更jingque的质量检查。

二、质检流程

获取样品, 可以通过送样或抽样的方式获取。

根据水洗标上的款号, 找到对应的原辅料卡、工艺单、任务单、首件封样单等规定性文件。

仔细核对衣服的款式、工艺、商标、面料标、水洗标等数据是否与文件相符, 并特别注意中英文两层是否一致。

三、测量或试验

使用测量工具对产品的尺寸、长度、宽度、厚度等进行测量, 确保符合规定要求。

对服装的每一针、每一线、每一个区域进行检查, 确保线迹完好、针距符合规定、无反吐现象等。

四、记录

对测量的条件、测量得到的量值和观察得到的技术状态进行记录, 以作为客观的质量证据保存。

五、比较和判定

将检验的结果与规定要求进行对照比较，判定每一项质量特性是否符合规定要求，从而确定被检验的产品是否合格。

六、确认和处置

检验有关人员将检验的记录和判定的结果进行签字确认。对于不合格的产品，进行返工或报废处理，确保出厂的产品质量。

七、全面质检

进行拆线、缝扣环节的检查，这是全面质检的第一关，基本的面料瑕疵在此环节会被发现。

进行正式质检，从内到外进行全面检查，挑出面料、里布瑕疵。

在定制门店或网店发货前，再次进行熨烫和检查，确保无问题后交货。

八、后检前制度

后一环节检查前一环节，以确保每个环节的问题都能被及时发现和处理。

通过以上检测流程，可以确保男西服和大衣的质量达到标准和客户要求，提升产品的竞争力和客户满意度。