

航盛过滤供应车间除尘滤芯滤筒厂家质量

产品名称	航盛过滤供应车间除尘滤芯滤筒厂家质量
公司名称	固安县航盛滤清器厂
价格	85.00/件
规格参数	过滤精度:0.3-5 μm 材质:聚酯纤维 木浆纤维 用途:防尘 除尘
公司地址	河北省廊坊市固安县林城开发区
联系电话	0316-6129669 18632629924

产品详情

车间除尘滤芯滤筒厂家质量

滤筒除尘器的工作原理：风机开启后，含尘空气从尘源经由除尘罩、风管、进风口进入箱体，因气流突然扩张，流速骤然降低，大粒经粉末在其自重的作用下从含尘空气中分离而沉降至盛灰抽屉中，其余尘粒由于滤芯的筛滤、碰撞、钩挂、静电等作用被滞留于滤芯外壁，净化后的空气经风机由出口排出。对于湿式除尘器，电除尘器也可以在药厂的除尘系统中进行应用，但是在很少应用在实际的生产中。所以对于药厂的除尘系统常见采用的就是以上两种除尘器。除尘系统的划分：对于药厂来说，可能会遇到对不同物质的除尘，这时就要注意对它们的划分。如在饮片类车间中就可能遇到设置区域划分的毒性饮片车间，这时就要注意将毒性饮片车间的除尘单的做一个系统，要与其他的车间除尘系统划分开来。除尘系统的划分应符合下列要求：1. 同一生产流程、同时工作的扬尘点相距不大时，宜合为一个系统。2. 同时工作但粉尘种类不同的扬尘点，当工艺允许不同粉尘混合回收或粉尘无回收价值时，也可合设一个系统。3. 温湿度不同的含尘气体，当混合后可能导致风管内结露时，应分设系统。在设计除尘系统时要注意以下几点：1. 除尘系统的排风点不宜过多，以利各支管间阻力平衡，如排点过多，可用大断面集合管连接各支管。集合管流速不宜超过3m/s。2. 为了防止粉尘在风管内沉积，除尘系统风管尽可能要垂直或倾斜敷设，倾斜敷设时，与水平面的夹角好大于45°，如水平敷设时，需设置清扫口。3. 除尘系统风道由于风速较高，通常采用圆形风道，而且直径较小。但是，为了防止风道堵塞，除尘风道的直径不宜小于下列数据；排送细小粉尘（矿物粉尘）80mm 排送较粗粉尘（如木屑）100mm 排送粗粉尘（如刨花）130mm 排送木片 150mm 4. 除尘系统风管要求的水力平衡性好。对于并联管路进行水力计算，一般的通风系统要求两支管的压力损失差不超过15%，除尘系统要求两支管的压力损失差不超过10%，以各支管的风量达到设计要求5. 除尘系统风管内风速的大小，出了要考虑对其系统经济性的影响外，还要考虑到风管内风速过大对设备和风道磨损加快；风速过小，又会使粉尘沉积，堵塞管道。为了防止粉尘在管道内沉积和堵塞，管内风速不能低于下表列出的低空气流速。除尘系统风管内低空气流速（m/s）

粉尘性质	垂直管	水平管	粉尘性质	垂直管	水平管
粉状的黏土和沙	11	13	铁和钢（屑）	19	23
耐火泥	14	17	灰土、砂	16	18
重矿物粉尘	14	16	锯屑、刨屑	12	14
轻矿物粉尘	12	14	大块干木屑	14	15
干型砂	11	13	干微尘	8	10
煤灰	10	12	染料粉尘	14~16	16~18
湿泥（2%以下水分）	15	18	大块湿木屑	18	20
铁和钢（尘末）	13	15	谷物		

粉尘 10 12 棉絮 8 10 麻（短纤维粉尘、杂质）8 12 ，水泥粉尘 8~12 18~22

在实际的运用中，除尘系统常见以下的问题： 1. 尘相对较多的药厂车间设计中，由于产尘点较多，在布置时除尘管道布置过长，导致了除尘效果受到影响。所以在初的布置时要尽量把除尘设备间布置在靠近产尘点的地方。如果受到条件的限制，好采用其它形式的除尘，如采用移动式除尘器，或直接采用排风系统，将产尘较少的点直接排出室外。 2. 为了保障除尘系统的正常运行和防止再次污染环境，应对除尘器收集下来的粉尘妥善处理。其处理原则是减少二次扬尘，保护环境和回收利用，化害为利，变废为宝，提高经济效益。根据生产工艺的条件，粉尘性质，回收利用的价值，以及处理粉尘量等因素，可采用就地回收，集中回收处理和集中废弃等方式。我厂生产各种除尘滤芯滤筒先面向山东德州全国，外国，厂家质量电话