

山东省西门子授权供应商---西门子电机滨州市总代理

产品名称	山东省西门子授权供应商---西门子电机滨州市总代理
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子PLC:西门子伺服电机 西门子触摸屏:西门子电缆 西门子变频器:西门子模块
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）
联系电话	13510737515 13185520415

产品详情

是1 CP能够提供更多计数、测量及位置反馈功能的工艺模块。

工艺模块 TM Count 2x24V 的主要属性：

支持的编码器/信号类型：

24 V 增量编码器；

具有方向信号的 24 V 脉冲编码器；

不具有方向信号的 24 V 脉冲编码器；

用于向上和向下计数脉冲的 24 V 脉冲编码器；

支持的技术功能：

高速计数

测量 (频率, 速度, 脉冲周期)

作为运动控制的位置反馈

集中式应用/分布式应用：

可以在 S7-1500 自动化系统中集中使用工艺模块。

数字量DQ 会输出为 1，同时，比较器的状态还可以在后面的程序块输出管脚的“ CompResult ”中显示（图12）。该参数界面还可以设置DO更多的响应特性，具体细节请参见模板手册。图12. 组态 DO 在计数值大于比较值时输出

调试工艺对象：

计数功能中必要的参数基本配置完毕，其他功能如数字量输入/输出，测量等，可根据实际需要来做一定的修改，具体功能和使用方法请参考功能手册。接下来进入计数功能的调试阶段。计数工艺对象提供了一个可以调试的控制面板，在这个调试界面下可以进行计数器的基本操作和错误诊断。需要注意的是，使用调试界面前，需要先在主程序中调用高速计数功能块才能正常使用。将主画面切换到 OB1 编辑界面，从右侧的指令列表里面找到工艺类->计数和测量，找到 High_Speed_Counter 功能块并拖拽到程序段中，并在背景数据块中选择之前建立的计数器工艺对象（图13）：图13. 在程序中调用功能块将项目存盘编译并下载之后，可以通过项目树或者功能块的快捷图标进入到工艺对象的调试功能（图14）；图14. 在程序中调用功能块