

西门子变频器维修操作面板报警 " E"故障维修方法

产品名称	西门子变频器维修操作面板报警 " E"故障维修方法
公司名称	上海施承电气自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇经商路99弄3221-3222
联系电话	18930871595 17821060331

产品详情

西门子变频器维修操作面板报警 " E " 故障维修方法

西门子6SE70变频器控制面板显示字母“ E ”报警时，变频器不能工作，按复位键以及重新停、送电均无效，查找变频器维修手册又无相关介绍，在检查外接DC24V电源时，发现电压较低，变频器维修完毕后，变频器工作正常。但是西门子变频器出现“ E ”报警一般都是CUVC板损坏，更换一块CUVC板就能正常。“ E ”报警有以下几种原因是因变频器底板和CUVC通讯板故障引起的。

一、故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“ E ”报警。

变频器维修检测方法：维修更换一块新CUVC板送电开机测试，显示屏仍显示“ E ”报警，说明变频器维修故障的原因不在CUVC板而在底板。检查底板，数字万用表测外接DC24V电压正常，检测集成块N3基准电压不正常，集成块N220脚输出电压为0.1V，明显偏低，正常值为15V，查集成块N2的1脚为11.3V，8脚为0.20V，11脚电源输入为27.5V，正常。经分析判断1脚、8脚、20脚不正常。测试集成块N3的1脚电压

为0.31V，2脚的电压为1.8V，电压值也都偏低。用热风枪拆下N3集成块MC340，测2脚和3脚之间的电阻为84欧。更换一块新N3集成块MC340后，测试各引脚电压，1脚为2.1V，2脚为5.1V，电压正常。测N2集成块各脚电压也都恢复正常。变频器维修故障原因为集成块N3输出电压不正常，引起N2集成块各脚电压也出现偏移。恢复变频器接线输入参数，启动变频器运行正常。

二、故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警。

变频器维修检测方法：用数字万用表测底板N2、N3集成块各脚电压，检测发现变频器N3的1脚N2的8脚电压都偏低，测量变频器V28三极管的基极偏置电阻4.7K欧已变值为150K欧。更换新贴片电阻，测N2、N3各脚电压正常，维修变频器故障原因为V28基极偏置电阻变值，导致V28三极管截止，造成N2、N3集成块不能正常工作。

三、故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警。

变频器维修检测方法：一台“E”报警的变频器，将变频器原CUVC板上CBT通讯板拆下，装在新CUVC板上，变频器装好CUVC板，启动后，液晶显示屏仍显示“E”报警。拆下CUVC板检查发现CBT通讯板上贴片电阻烧坏。更换新CBT通讯板，变频器启动工作正常。

四、故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警。

变频器维修检测方法：检查变频器底板电源块N2第1脚的开机电压为11.32V，正常值为26.7V，第20脚输出电压为0.117V，正常值为15.31V，基准电压块N3第1脚电压为0.315V，正常值为2.1V；第2脚的电压值为1.5V-1.8V之间变化，而正常值为5.1V。检查继电器K4，线圈电路串联两支二极管V16、V15，电阻值分别为3.67欧和5.5欧，已经短路，V28（5C）三极管基极电阻由正常值4.7K欧变成150K欧，已经烧坏。维修更换新的变频器电阻和二极管后，运行正常。