

# Celcon聚甲醛 美国泰科纳LW90-F2 加PTFE2%POM

产品名称	Celcon聚甲醛 美国泰科纳LW90-F2 加PTFE2%POM
公司名称	东莞宏晶塑胶科技有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	POM:POM 美国泰科纳 W90-F2 W90-F2:W90-F2 美国泰科纳:美国泰科纳
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶路1号11号楼102室
联系电话	13427879529 13427879529

## 产品详情

### Celcon聚甲醛 美国泰科纳LW90-F2 加PTFE2%POM

Celcon LW90-F2 是由塞拉尼斯（Celanese）公司生产的一种特殊配方的聚甲醛（POM）共聚物。这种材料特别添加了2%的聚四氟乙烯（PTFE），也就是通常所说的特氟龙（Teflon），以提高其耐磨性和减少摩擦系数。这种材料的设计目的是为了在与塑料、金属、玻璃或陶瓷接触的磨损应用中提供优异的性能，特别是在不能使用硅基润滑剂的环境中。

以下是Celcon LW90-F2的一些关键特性和应用：

#### \*\*主要特性：\*\*

- **低摩擦系数**：由于PTFE的加入，Celcon LW90-F2具有较低的摩擦系数，这使得它在需要减少摩擦和磨损的应用中非常理想。
- **良好的耐磨损性**：这种材料的耐磨损性能得到了增强，适用于制造轴承、阀门和其他需要耐磨的部件。
- **润滑性**：PTFE的添加提高了材料的润滑性，有助于减少部件之间的摩擦和粘着。
- **RoHS合规性**：Celcon LW90-F2符合有害物质限制指令（RoHS），适用于制造环保的产品。

#### \*\*物理性能：\*\*

- **密度** : 1.40 g/cm
- **溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)** : 8.0 cm/10min

**机械性能 :**

- **拉伸模量** : 2650 MPa
- **抗张强度 (屈服, 23 ° C)** : 57.2 MPa
- **拉伸应变 (屈服)** : 9.0 %

**热性能 :**

- **热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)** : 98.0 ° C
- **熔融温度** : 166 ° C

**加工条件 :**

- **干燥温度** : 80.0 到 100 ° C
- **干燥时间** : 3.0 hr
- **料筒后部温度** : 170 到 180 ° C
- **料筒中部温度** : 180 到 190 ° C
- **料筒前部温度** : 180 到 190 ° C
- **射嘴温度** : 190 到 200 ° C
- **模具温度** : 80.0 到 120 ° C
- **注塑压力** : 60.0 到 120 MPa
- **注射速度** : 慢到中等
- **保压** : 60.0 到 120 MPa
- **背压** : 0.00 到 0.500 MPa

Celcon LW90-F2的应用领域包括但不限于 :

- 轴承
- 热水阀门

- 精密计量阀

- 输送机部件

- 以及其他需要低摩擦和高耐磨性能的机械零件

由于Celcon LW90-F2的特殊性能，它在工业应用中被广泛使用，特别是在需要长期可靠性和低维护的场合。在选择这种材料之前，建议与塑胶材料厂商进行详细咨询，以确保其满足特定应用的需求。