

# 洗瓶刷试管刷除尘除锈刷辊钢丝刷钢丝轮毛刷轮抛光轮

产品名称	洗瓶刷试管刷除尘除锈刷辊钢丝刷钢丝轮毛刷轮抛光轮
公司名称	康家制刷厂
价格	1.00/件
规格参数	品牌:康家 型号:多款供选 规格:客户定制
公司地址	安庆市潜山县源潭镇双峰工业园
联系电话	0556-8453655 15856510702

## 产品详情

### 洗瓶刷试管刷除尘除锈刷辊钢丝刷钢丝轮毛刷轮抛光轮

试管刷，英文为tube brush，又叫管子刷，吸管刷、清孔刷，扭丝刷，管道刷等，是一种应用非常广泛的毛刷产品，主要是由铁丝（钢丝）作骨架，上面带有许多排列整齐，向外伸展的细刷丝构成。刷丝材料有尼龙丝，纤维毛，猪鬃，钢丝，铜丝，磨料丝等，分别有不同的使用范围。 2适用范围 编辑

1.试管刷作为一种新兴的毛刷产品，其应用范围非常广泛，常用于液压伐孔内槽边去毛刺，交叉孔的去毛刺，空调冰箱（压缩机）去毛刺，缸体去毛刺，发动机零配件、机械加工、孔内加工、刹车毂加工；同时也适用于一些椎圆型、锥型、文氏管型孔的抛光。球形刷能轻便快捷地对各种形状、尺寸的汽缸、阀门、管腔、管道进行最佳的表面处理。抛光刷能够自动定心，自动校准的对孔表面进行精细一致的加工，不影响工件原有的精度和尺度，使用方便、安全、经济、效果显著。 2.试管刷在医学或者管道中也有着不可磨灭的功劳，它可以清洗管道两侧和顶部，即使很深也不怕，因为新型的带尾巴的试管刷已经腾空而出。如图。 3使用方法 编辑 把试管刷卡在行程适当的台钻，立钻或卡在车床，横研机上，均可进行加工。对较笨重的大工件加工时，可卡在风钻，手电钻上进行。转速视加工件大小在50-100转/分内自行选择。上下移动速度约30/分左右，一般上下移动8~10次往复即可。去毛刺抛光工具刷应在转动情况下进行或移动加工部位。在加工时最好使用轻质润滑油，不要使用溶剂。它不宜在高温、干燥、和高速度情况下使用。去毛刺抛光工具刷在直径的选择上，一般比被加工孔径大5~15%即可。 4注意事项 编辑

1、要依据工件的情况选用不同材质的试管刷，如抛金属管槽，可选用钢丝试管刷或铜丝试管刷。 2、使用时压力不要过大，压力过大会导致两边细线歪曲或过热，导致细线断裂，快速熔化，减少使用寿命。

5试管刷加工的主要数据 编辑

[1]1、整个试管刷的总长，有的试管刷手持部分要带环状，有的就是直接拉直。

2、毛端部分和手柄部分的长度。 3、毛端直径。这是在电话沟通中经常出现理解错误的部分，其实所谓毛端直径，简单说来就是指试管刷上单根毛的长度，当然不可能一根根的去量，量的是铁丝两端毛长之和。 试管刷 4、中间铁丝（不锈钢丝）的单根直径。

5、单根刷毛的直径，这需要精密测量仪器方可测出。

6、毛刷顶部是否闭合。一般而言，闭合的加工难度更大。7、试管刷材料的问题。分为两个方面，一是中间绕制用的铁丝，有分铁丝和不锈钢丝两种；二是毛的材料，目前常用的有猪鬃，尼龙丝，钢丝，铜丝，磨料丝等

产品主要应用于：

抛光清洗业：各类抛光用鬃刷条、剑麻条、棉布轮、棉布片、羊毛轮、马毛轮、猪鬃轮

食品饮料业：各种切菜机毛刷、蘑菇清洗机毛刷、毛发去杂毛刷、洗果机毛刷 纺织印染业：各种定型机毛刷轮、针板、链条、布夹、烧毛机毛刷、磨毛机毛刷、刷毛机毛刷、精梳机毛刷、细纱机毛刷

皮革鞋业：磨皮机毛刷、削肉机毛刷、抛光毛刷、（羊毛轮、布轮、马毛轮、猪鬃轮）涂胶毛轮

木工家私业：砂光机毛刷、抛光布轮、棕刷，各种人造板机械刷辊、砂光机尼龙刷辊、密封条刷以及马鬃刷辊和剑麻刷条等

环卫业：各种扫路车、洗地机毛刷，钢丝轮、扫路机方块刷、圆盘刷、圆枝刷、条刷、洗地机圆盘刷、滚刷

表业：钢丝刷，油刷，羊毛刷，圆盘刷

玻璃业：清洗机毛刷、磨边机毛刷、磨光机毛刷、橡胶辊、海绵吸水辊

电子业：超声波清洗机毛刷、橡胶辊、海绵吸水辊、压力脚毛刷

五金首饰业：彩板、镀锌板酸碱清洗毛刷、抛光钢丝轮、布片、柔棒、抛光毛刷

民用刷业：猪鬃油漆刷、羊毛刷、涂料刷、玻璃钢专用上料刷、钢丝刷、铜丝刷、去尘刷 等各类规格民用刷。