

# 怎么进口二手生产线清关,上海港专注旧生产线清关公司

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 怎么进口二手生产线清关,上海港专注旧生产线清关公司   |
| 公司名称 | 上海鸿泓供应链有限公司                 |
| 价格   | 500.00/票                    |
| 规格参数 | 旧生产线清关:怎么进口二手生产线清关,上海港专注旧生产 |
| 公司地址 | 上海市虹口区鼎立大厦2003市             |
| 联系电话 | 15900827399 15900827399     |

## 产品详情

怎么进口二手生产线清关,上海港专注旧生产线清关公司

常见的旧设备一般为：

机床类：数控加工中心、数控车床、数控磨床、数控镗铣床、车铣复合机床、铣床、火花机线切割机等

半导体类:晶圆切割机、贴片机、光刻机、探针台、扩散炉、氧化炉、退火炉、涂胶显影设备、准检测设备

工程设备类：摊铺机、挖掘机、电动叉车、压路机、高空作业车、吊机等

农用设备类：青贮机、收割机、伐木机、插秧机、采棉机德国

印刷设备类：胶印机、印刷机

其他类：模具、仪器

二手/旧机电设备/仪器/模具进口操作步骤：

- 1，了解企业的自身情况，有没有进口权，没进口权的企业需要找有进口权的代理公司代理进口。
- 2，确定海关编码，根据海关编码查询印刷机的进口监管条件。
- 3，确认细节问题，铭牌、包装等问题及产品信息。

- 4, 选择合适的运输方式及到货口岸
- 5, 准备清关资料及审价资料
- 6, 机场或者港口的清关手续办理。
- 7, 货物放行进行送货。
- 8, 属地商检调离或者叫流程备案手续

二手/旧机电设备./仪器/模具进口需要的时间:

1. 提前备案所需时间：1个工作日。（15年备案取消，但是要在网上做简易备案）
2. 安排海外中检：5-10个工作日。（根据CCIC下场人员时间及排程）
3. 申请进口许可证:1周内（普通许可证，加急可以1-2个工作日），重点许可证21个工作日
4. 海运驳船：3-30天左右。（具体看航线及配舱情况，近洋线一般3-12天，远洋线20-30天）
5. 进口除关申报，在单证和审价没有问题的情况下，约3-5个工作日。
6. 港口除关后内陆陆运配送至厂家，2-3天。
7. 属地流向备案或者叫做商检调离

以上操作时间共约21-40个工作日（以上旧设备进口的重要环节）

二手机械设备进口清关能提供的增值服务：

- 1、根据大批量设备的实际情，制定最便捷的清关方案。
- 2、了解货物特性，结合企业的性质和资质提供进口免税政策的支持，尽量节省进口成本。
- 3、发货地或境外CCIC检验事前指导，确保国外CCIC按照进口口岸的要求出具证书。
- 4、商品归类：国内首批拥有预归类资质的报关行，能够避免因海关编码出现的各种通关问题
- 5、预审价：根据我们多年的经验，协助客户提出价格合理化建议，确保顺利清关。
- 6、应急处理：专家团队为您提供备选应急方案。灵活处理在通关中出现的各种问题。
- 7、口岸：由于目前国内各个口岸对待新旧设备的政策有所区别，我们长期在各大沿海口岸，了解各个口岸的特性，能为客户便捷的口岸进行通关。

数控装置是数控机床的核心。现代数控装置均采用CNC（Computer Numerical Control）形式，这种CNC装置一般使用多个微处理器，以程序化的软件形式实现数控功能，因此又称软件数控（Software NC）。CNC系统是一种位置控制系统，它是根据输入数据插补出理想的运动轨迹，然后输出到执行部件加工出

所需要的零件。因此，数控装置主要由输入、处理和输出三个基本部分构成。而所有这些工作都由计算机的系统程序进行合理地组织，使整个系统协调地进行工作。

1) 输入装置：将数控指令输入给数控装置，根据程序载体的不同，相应有不同的输入装置。主要有键盘输入、磁盘输入、CAD/CAM系统直接通信方式输入和连接上级计算机的DNC（直接数控）输入，现仍有不少系统还保留有光电阅读机的纸带输入形式。

(1) 纸带输入方式。可用纸带光电阅读机读入零件程序，直接控制机床运动，也可以将纸带内容读入存储器，用存储器中储存的零件程序控制机床运动。

(2) MDI手动数据输入方式。操作者可利用操作面板上的键盘输入加工程序的指令，它适用于比较短的程序。

在控制装置编辑状态（EDIT）下，用软件输入加工程序，并存入控制装置的存储器中，这种输入方法可重复使用程序。一般手工编程均采用这种方法。

在具有会话编程功能的数控装置上，可按照显示器上提示的问题，选择不同的菜单，用人机对话的方法，输入有关的尺寸数字，就可自动生成加工程序。

(3) 采用DNC直接数控输入方式。把零件程序保存在上级计算机中，CNC系统一边加工一边接收来自计算机的后续程序段。DNC方式多用于采用CAD/CAM软件设计的复杂工件并直接生成零件程序的情况。

。

怎么进口二手生产线清关,上海港专注旧生产线清关公司

怎么进口二手生产线清关,上海港专注旧生产线清关公司

怎么进口二手生产线清关,上海港专注旧生产线清关公司