鸡舍用喂料线水线使用说明

产品名称	鸡舍用喂料线水线使用说明
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	50.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

有料斗、输料管、绞龙、料盘、悬挂升降装置、电机和料位传感器等组成。其主要功能是把料斗中的料输送到每个料盘中，保证肉鸡的食用，并由料位传感器来自动控制电机的输送启闭，达到自动送料的目的。

肉鸡喂料盘的主要特点：

1、料门开关可调节出料量，调节方式方便、快捷、准确；

2、V形波纹盘底可减少盘底的存料量，方便鸡只采食新鲜；

3、料盘的边缘向盘中心倾斜，以免饲料洒出，造成浪费；

4、平滑内倾的外沿，防止肉鸡嗉囊受伤，并安全舒适进食。鸡舍用喂料线水线使用说明

详细参数

1、下料斗容积120升，V型同心料斗；

2、料盘直径34.5cm，高40cm，16位/6位采食栏，具有双格栏，防止小鸡进入，有开关板，可随意打开和关闭每一个料盘；

3、热镀锌料管直径45mm，每3米开孔数3-4个；

4、驱动减速机750W，380V，输送饲料450kg/h；

5、悬挂3500型双向升降绞盘；鸡舍用喂料线水线使用说明

6、特殊材料的高碳锰钢螺旋蛟龙，直径为40mm；

7、配电自动系统，料位电子式控制；

8、驱动电机：功率0.75

Kw 电压，380 V，三相交流电（可订做其他规格）；鸡舍用喂料线水线使用说明

9、送料配件：PVC料管，直径φ 75*3.6 mm，料箱160公斤，螺旋弹簧蛟龙外径 φ 60.5 mm，内径 φ 36.5 mm，螺距 φ60 mm，送料能力1400 Kg/h。

养鸡料线上料机可以避免鸡舍内的粉尘，鸡舍内的粉尘给鸡舍会造成很大的污染，自动上料机直接通过料管封闭式的输送到每个料盘，不会造成饲料粉尘污染鸡舍，同时，不会造成饲料的

料线电控工作原理基本介绍

料线的电控系统主要由交流接触器、传感器、开关、指示灯等组成。它主要的工作原理是由料位传感器控制交流接触器的闭合，进而控制电机通电与断电。当料位传感器闭合，交流接触器内部的线圈通电，当线圈通电时，静铁芯产生电磁吸力，将动铁芯吸合，由于触头系统是与动铁芯联动的，因此动铁芯带动两条动触片同时运行，触点闭合，从而接通电源。当料位传感器断开，线圈断电，吸力消失，动铁芯联动部分依靠弹簧的反作用力而分离，使主触头断开，切断电源，电机停止转动。这就是料线的基本电路控制原理，而各厂家控制系统上增加的变压器、电压指示、按扭开关、前端料箱传感器等，都是围绕

这个电控原理进行一些增加的附助功能配件。我们了解了电控原理后，也就懂得了如何进行电控系统的维护维修。

目前养户使用的料线在养殖行业内又叫盘式料线，它主要由料箱、输料管道、螺旋弹簧、料盘、悬挂升降装置、驱动装置、电控系统等组成。