

耐超高温高性能隔热保温涂料

产品名称	耐超高温高性能隔热保温涂料
公司名称	许昌市红外技术研究有限公司
价格	60.00/千克
规格参数	许昌红外:红外加热.高温涂料 加热型号:HWJR- 18497- 型 河南省:许昌市
公司地址	中国 河南 许昌市魏都区 劳动路158号
联系电话	13693740055 13693740055

产品详情

耐超高温高性能隔热保温涂料

产品概述

采用全新第三代超高温隔热保温技术，是一种以纳米预制超高温高分子复合树脂为基料，用于超高温工况下隔热、保温、耐火、节能、阻热、隔温、热保护的多功能涂料。即使2-3mm的涂层厚度，也

可提供显著的隔温性能，是传统及一般产品无法比拟的：带温环境的保温与隔热难题，分多种固化和粘合方式，以适应不同的应用工况正在为数以万计的企业主解决超高温环境下的保温、隔热、节能及

热防护难题，“的超高温隔热、保温节能卫士”著称于业界。

产品特性比传统类纤维、板状或复合材料等产品，从涂装和采购成本计，对比“传统涂料多次维护及涂装”成本至少低15-20%。对比板状、纤维类材料和传统保温涂料，GLT990具备更低容重，更低热导

；耐温，耐明火，耐烧蚀，抗温变，阻热、断热、隔热保温等性能更出色。

采用全新第三代超高温保温隔热技术，导热率更低(0.022-0.037W/m.K)，热屏蔽能力强，超高温工况下，无需过厚的涂层即可提供显著的隔温效果，高防热损耗，降低能源使用节约能源成本，且隔温避

免人身烫伤，保护周边电气设备、仪器仪表等良好运行。

采用全新第三代技术，在涂层固化和内部微观结构均进行了重点革新，使涂层抗热振性能更出色，附着力更优异，不掉粉，抗裂。

在表面结构复杂，空间受限，异形等表面，也可便捷轻松完成隔热保温涂装。0抗氧化，耐磨，耐高速火焰，耐烧蚀，寿命长，自然干燥，附着力好，涂装简单。

全新第三代技术

(1)采用全新第三代超高温隔温技术，纳米预制高分子成膜的创新应用，突破超高温领域的隔温和阻热;并提供出色的附着力和抗热振性能;其次，改善系统性传热和热辐射，从底材和表面的粘合开始即输

出隔热保温功效，改善底材导热性是第三代技术的创新点。

(2)第三代功能性预制技术的应用，一是更进一步降低填料的热导率和传热性，提升隔热保温性;二是增强填料间的融合，以获得的耐超高温和优异的粘合性;

(3)从基料到辅料，均为第三代特殊工艺预制成膜技术和应用，相互协作的复合功效下即是：微观下形成多孔真空及半真空空气包覆复合体，阻止热传导，显著提升隔温能力;

(4)第三代固化新材料的甄选，以及固化反应机理的深度升级，目的是匹配不同使用温度和工况，以提升更出色的隔热保温性能，兼具出色的综合多功能性。

推荐用途

(1)广泛应用：各种高温窑炉、热能设备、高温设备、蓄热设备、耐火设施、航空装备、各类窑炉、冶金

设备、航天设备、光电设施、烘干设备、电力装备、节能装备等;

(2)广泛涂装在：各种炉体材料，耐火砖，金属，不锈钢，耐热钢，浇注料，混凝土，水泥，陶瓷，纤维，耐火材料，炉体内衬和其他底材等表面，作的持久耐超高温隔热、保温、隔温，减少热损，

高效节能，及隔高温保护人身及设施安全使用。

表面预处理

所有表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照ISO8504进行预处理。

(1)裸钢

清洁度：喷砂处理至Sa 2 1/2、Sa3(ISO 8501-1：1988)。粗糙度：使用合适的棱角砂(G)处理到细至中等(30-45微米，Ry5)(ISO 8503-2)。手工打磨处理至要求也可。

(2)耐材、内衬、混凝土、纤维、陶瓷、浇注料、耐火砖、石墨、其他耐火材料等

表面无油污，灰尘等杂质，且无粉化;无不牢固，掉渣等缺陷。

施工条件

底材温度不可低于5 °C并且至少应当高于空气露点温度3 以上，空气湿度 65%，温度和相对湿度应当在底材附近测量。在狭窄区域通常需要良好的通风以确保正常干燥。涂层完全固化前，不应曝露于

油、化学品或机械应力。

施工方式

喷涂 使用无气喷涂，或空气辅助喷涂。

干燥时间通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，室温下，一般建议表干：30-40min;实干不低于48h.涂层越厚，干燥时间越长，在前度涂层完全固化前施工后续涂层，可以获得良

好的层间附着力。

若涂层曝露在阳光下一定时间后，则必须特别注意涂层表面的清洁、拉毛(去除表面粉化层)，以获得良好的结合力。

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层涂层、提前装卸需求和机械强度等等。(在覆涂时表面没有粉化和其它污染物，一般没有长

覆涂间隔限制)