

出口日本食品接触材料标准内容修订草案及质检报告

产品名称	出口日本食品接触材料标准内容修订草案及质检报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

(3) 将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯：食品接触材料是指：产品在正常使用中与食品有接触的材料。如：电饭锅，果汁机，咖啡机等各种厨电产品，这些产品的普遍使用给我们的日常生活带来了极大的便利，但其中与食品直接接触的材料却可能会带来安全隐患。食品接触材料及制品可能会在与食品接触的过程中影响食品的气味、味道以及颜色，更可能会释放出一定量的有毒害化学成分如重金属、有毒添加剂，这些化学成分会迁移到食品中而被摄入，危害人类健康。食品接触材料国家标准体系包含三个层次的标准：层次是通用/基础标准，包括GB 4806.1通用安全要求和GB 31603生产通用卫生规范（GMP）；第二层次是添加剂和产品标准，包括塑料、橡胶、涂层等12大类产品标准、1个特殊产品标准GB 4806.2和1个添加剂使用标准GB 9685（包含各类材质的添加剂使用要求）；第三层次是方法标准，主要包括GB 31604.1和GB 5009.156通则类方法标准和若干个针对不同测试项目的方法标准。行业资讯 PBS(聚丁二酸丁二酯及其共聚物)具有优异的生物降解性，PBS的研究热潮开始于上个世纪9年代。PBS不仅有着良好的耐水性和综合力学性能，PBS系列聚酯在完全可生物降解聚酯中耐热性能，可用于制备冷热饮包装和餐盒。通过共聚改性和共性，PBS可以形成系列化产品，使制品的价格接近现有通用塑料的水平。目前，我国在PBS的生产技术和生产能力上，已处于先进行列。只是在专利数量上，我国和日本还有较大差距。PMI是一款能够承受夹层结构部件生产加工条件的泡沫塑料，加工温度高达180℃，压力高达7bar。HeroPMI结构泡沫塑料的断裂延伸率比标准材料高三倍多。“在零下55℃的气温下，其机械弹性仍堪比蜂窝结构。”赢创说道。在夹层结构中，任何因跑道上投掷的物体而导致的损毁都将清晰可见，这是飞机行业的一个安全要求。德国弗劳恩霍夫材料力学研究所已对这款材料进行疲劳测试。赢创称，这款细孔材料可使复杂零件的生产变得更加容易。BaysealCC硬泡喷涂的隔热值为6.9每英寸。而BaysealPP不仅与之有同样的隔热性能，还有优良的冷凝性，可以在华氏3度的温度条件下直接喷于冰冷的墙体。为了此次的能源之星计划，拜耳向美国环境保护署提交了可以证明其产品的卓越节能性的个案研究材料和各项节能试验数据。事后拜耳方面对他们前期的研究推广工作给予了肯定，拜耳BaySystems商务经理CharlesValentine称：“高隔热值的隔热产品可以显著降低能源损耗。MicroPlastics宣布推出其产品系列“PostsandScrews”。该产品系列的螺丝长度为1/4"和3/8"，并可与螺柱单独出售。螺柱的外直径为7/32"，并提供长度从1/4"up到1"不等的七种型号。螺丝和螺柱有8-32线程。该产品系列成本低，提供了一个透明的扣件选择。该产品组合是由一个832开槽头机用螺钉和一个匹配的内置螺纹套管组成。零件采用透明聚碳酸酯材料，在工业应用领域提供更大高的强度和耐久性。